

CNC BRIDGE SAWS

for marble, granite, stones, artificial quartz, quartzite and porcelain

SEGATRICI A PONTE A CONTROLLO NUMERICO

*per marmi, graniti, pietre, quarzo
artificiale, quarzite e gres porcellanato*



	STAR XL	CHAMPION 55	CHAMPION 65	NEW CHAMPION 5	TANGO
X axis stroke <i>Corsa carro asse X</i>	3.600 mm (141 ¾ in)	3.800 mm (149 ⅝ in)	3.800 mm (149 ⅝ in)	3.800 mm (149 ⅝ in)	4.550 mm (179 ⅝ in)
Y axis stroke <i>Corsa carro asse Y</i>	2.600 mm (102 ⅝ in)	2.500 mm (98 ⅝ in) 3.500 mm (137 25/32 in) 6.500 mm (255 ⅝ in)	2.500 mm (98 ⅝ in) 3.500 mm (137 25/32 in) 6.500 mm (255 ⅝ in)	2.500 mm (98 ⅝ in) 3.500 mm (137 25/32 in) 6.500 mm (255 ⅝ in)	2.500 mm (98 ⅝ in)
Z axis stroke <i>Corsa carro asse Z</i>	350 mm (13 ¾ in)	350 mm (13 ¾ in)	450 mm (17 ¾ in)	400 mm (15 ⅝ in)	400 mm (15 ⅝ in)
A axis rotation <i>Rotazione asse A</i>	-185° + 185° (370°)	- 185° + 185° (370°)	- 185° + 185° (370°)	- 185° + 185° (370°)	- 185° + 185° (370°)
C axis tilting <i>Ribaltamento asse C</i>	0° ÷ 90°	0° ÷ 90°	0° ÷ 90°	0° ÷ 90°	0° ÷ 90°
X axis rapid speed <i>Velocità in rapido del carro asse X</i>	45 m/min (147,6 fpm)	45 m/min (147,6 fpm)	75 m/min (246 fpm)	65 m/min (213,3 fpm)	65 m/min (213,3 fpm)
Y axis rapid speed <i>Velocità in rapido del carro asse Y</i>	45 m/min (147,6 fpm)	45 m/min (147,6 fpm)	75 m/min (246 fpm)	65 m/min (213,3 fpm)	65 m/min (213,3 fpm)
Z axis rapid speed <i>Velocità in rapido del carro asse Z</i>	10 m/min (32,8 fpm)	10 m/min (32,8 fpm)	8 m/min (26,2 fpm)	11,4 m/min (37,4 fpm)	11,4 m/min (37,4 fpm)
Power electrospindle <i>Potenza elettromandrino portadisco</i>	19,4 HP S9 (14,3 kW) 94 Nm	19,4 HP S9 (14,3 kW) 94 Nm	26,5 HP S9 (19,5 kW) 130 Nm	36 HP S6 (26,4 kW) 207 Nm	36 HP S6 (26,4 kW) 207 Nm
Rpm electrospindle <i>Velocità elettromandrino portadisco</i>	0 ÷ 6.000 0 ÷ 8.000 (optional)	0 ÷ 6.000 0 ÷ 8.000 (optional)	0 ÷ 10.000	0 ÷ 8.000	0 ÷ 8.000
Electrospindle tool holder <i>Attacco utensile elettromandrino</i>	1/2" GAS ISO 40 (optional)	1/2" GAS ISO 40 (optional)	ISO 40	ISO 40	ISO 40
Max disk diameter <i>Diametro massimo disco</i>	625 mm (24 ⅝ in)	625 mm (24 ⅝ in)	750 mm (29 ½ in)	725 mm (28 ½ in)	725 mm (28 ½ in)
Min disk diameter <i>Diametro minimo disco</i>	350 mm (13 ¾ in)	350 mm (13 ¾ in)	350 mm (13 ¾ in)	350 mm (13 ¾ in)	350 mm (13 ¾ in)
Max cutting thickness with disk <i>Taglio spessore massimo disco</i>	215 mm (8 ½ in)	215 mm (8 ½ in)	260 mm (10 ¼ in)	225 mm (8 ⅞ in)	225 mm (8 ⅞ in)
Max distance table spindle nose <i>Distanza naso mandrino dal tavolo</i>	270 mm (10 ¾ in)	220 mm (8 ⅝ in)	355 mm (14 in)	305 mm (12 in)	305 mm (12 in)
Total absorbed power <i>Potenza massima assorbita</i>	18 kW	18 kW	24 kW	31 kW	65 kW
Displacement of pieces <i>Spostamento dei pezzi</i>	with manipulator  lifting capacity 420 kg	with manipulator  lifting capacity 420 kg	with manipulator  lifting capacity 800 kg	with manipulator  lifting capacity 800 kg	with manipulator  lifting capacity 800 kg

TECHNICAL COMPARISON

COMPARAZIONE TECNICA



STAR

5 interpolated axis / 5 assi interpolati

Monobloc structure / Struttura monoblocco

Cut&Move

Parametric software and CAD/CAM software /
Software parametrico e software CAD/CAM

CHAMPION

5 interpolated axis / 5 assi interpolati

Cut&Move

Parametric software and CAD/CAM software /
Software parametrico e software CAD/CAM



TANGO

5 interpolated axis / 5 assi interpolati

Two cutting heads / due teste di taglio

Two Cut&Move

- **Automatic centralized greased lubrication. In case of anomalies the machine stops.**
Lubrificazione centralizzata automatica a grasso. In caso di anomalie la macchina si arresta.
- **Watertight IP 55 electric cabinet with safety thermostat.**
Armadio elettrico a tenuta stagna IP 55 e termostato di sicurezza.
- **Sound power level: 80 ÷ 90 dB(A).**
Livello di potenza sonora: 80 ÷ 90 dB(A).



WHAT IT IS

The first suction cups manipulator in the world designed and patented by Mario Giorgio Prussiani in 2003 (European Patent Prussiani Engineering EP 1651409).

WHAT IT DOES

It automatically displaces the strips on a working table allowing the disk to perform remaining cuts without hitting closed pieces.

COSA È

Il primo manipolatore a ventose al mondo progettato e brevettato da Mario Giorgio Prussiani nel 2003 (Brevetto Europeo Prussiani Engineering EP 1651409).

COSA FA

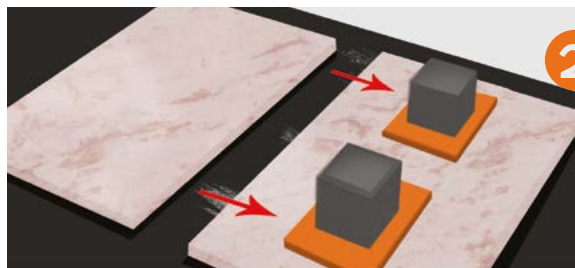
Sposta automaticamente le filagne sul banco di lavoro permettendo al disco di eseguire i tagli rimanenti senza incidere i pezzi vicini.



1

Beginning of preliminary cuts of the slab into strips.

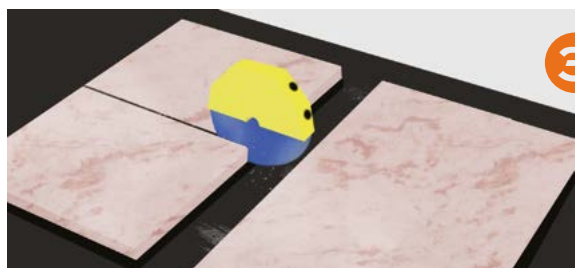
Inizio dei tagli preliminari della lastra in modo da ricavare filagne.



2

Displacement of strips with the suction cups manipulator Cut&Move.

Spostamento delle filagne tramite il manipolatore a ventose Cut&Move.



3

Performing of remaining cut.

Esecuzione del taglio rimanente.

THE ADVANTAGES

The Cut & Move system **REDUCES**:



TIME

- time to organize the work;
- production time.



COSTS

- less wasted material (up to 30%);
- less bridge saws needed;
- less space needed.



RISKS

- reduced physical effort for the operator;
- fewer injuries.

I VANTAGGI

Il sistema Cut & Move **RIDUCE**:

TEMPI

- tempi di organizzazione del lavoro;
- tempi di produzione.

COSTI

- scarto di materiale (fino al 30%);
- numero di segatrici a ponte necessarie;
- spazio occupato.

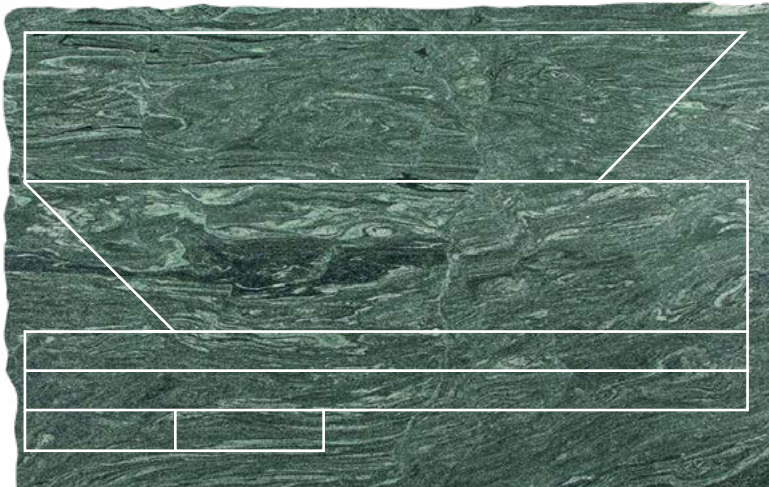
RISCHI

- minore sforzo fisico dell'operatore;
- meno infortuni.

PRODUCTION COMPARISON IN 8 WORKING HOURS

COMPARAZIONE PRODUTTIVA IN 8 ORE DI LAVORO

EXAMPLE PRODUCED WITH MANIPULATOR PRUSSIANI ENGINEERING PATENT



Panel's dimensions:

width: 3000 mm (118 ⅜ in)

height: 1800 mm (70 ⅞ in)

Number of slabs cut as Example A, including time for: slab loading + picture + programming + unloading of the pieces, within 8 working hours up to: * with these configurations the programming is done while the machine is working. ** on the table versions the programming time can be avoided introducing the slabs check-in photo station.

	THICKNESS 20 mm (¾ in)		THICKNESS 30 mm (1 ¼ in)	
	GRANITE	ARTIFICIAL QUARTZ	GRANITE	ARTIFICIAL QUARTZ
STAR XL WITH TABLE **	19	24	18	22
CHAMPION 55 WITH TABLE **	19	24	18	22
CHAMPION 55 / CL WITH SIDE LOADING *	24	29	23	27
CHAMPION 55 / SHUTTLE WITH ROTATING TABLES *	33	38	32	36
CHAMPION 65 WITH TABLE **	21	26	20	24
CHAMPION 65 / CL WITH SIDE LOADING *	28	33	27	31
CHAMPION 65 / NT WITH CONVEYOR BELT *	41	46	40	44
NEW CHAMPION 5 WITH TABLE **	21	26	20	24
NEW CHAMPION 5 / CL WITH SIDE LOADING *	28	33	27	31
NEW CHAMPION 5 / 2T WITH TWO TABLES *	42	47	41	45
NEW CHAMPION 5 / NT WITH CONVEYOR BELT	42	47	41	45
TANGO / NT WITH CONVEYOR BELT *	66	76	64	72



Manipulator DUAL-ZONE with suction cups for the automatic movement of the work-piece. Prussiani Engineering European Patent EP 1651409.

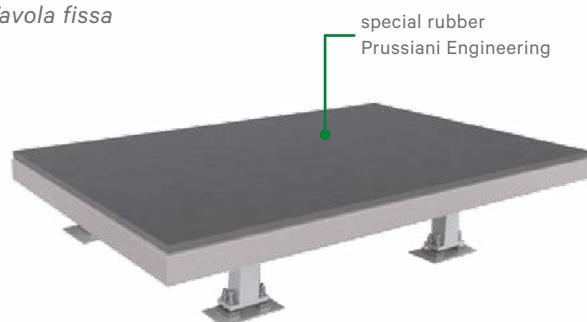
Manipolatore a ventose BI-ZONA per lo spostamento automatico pezzi. Brevetto Europeo Prussiani Engineering EP1651409.

TABLES AND CONVEYOR BELT

TAVOLE E NASTRO TRASPORTATORE

Fixed table

Tavola fissa



TGF

3.800 x 2.400 mm
(149 3/8 in x 94 1/2 in)

Partial tilting table

Tavola parzialmente ribaltabile



TPG

3.800 x 2.400 mm
(149 3/8 in x 94 1/2 in)

Table with tilting levers

Tavola con leve ribaltabili



TLG

3.800 x 2.400 mm
(149 3/8 in x 94 1/2 in)

Completely tilting table

Tavola completamente ribaltabile



TCG

3.700 x 2.300 mm
(145 3/8 in x 90 1/2 in)

Conveyor belt

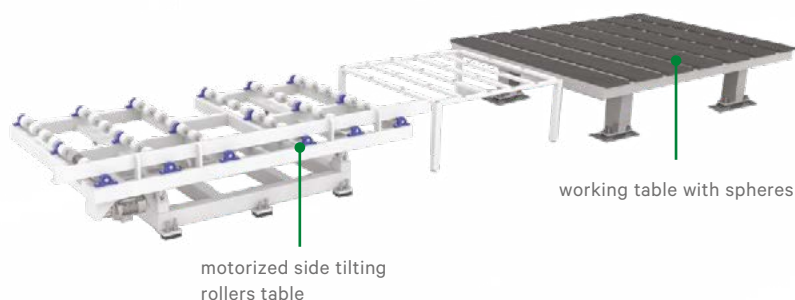
Nastro trasportatore



NT

Side loading

Caricatore laterale

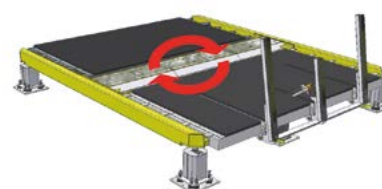


CL

Rotating tables

With tilting levers

Tavole rotanti con leve ribaltabili



SHUTTLE

Two tables

Due tavole



2T

Automatic tables exchanger with tilting levers

Scambiatore automatico di tavole con leve ribaltabili



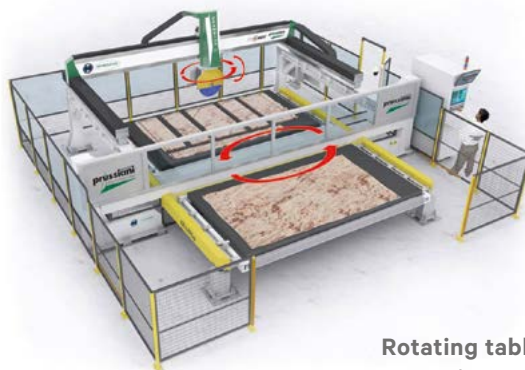
IN AND OUT TABLES

MACHINE CONFIGURATIONS

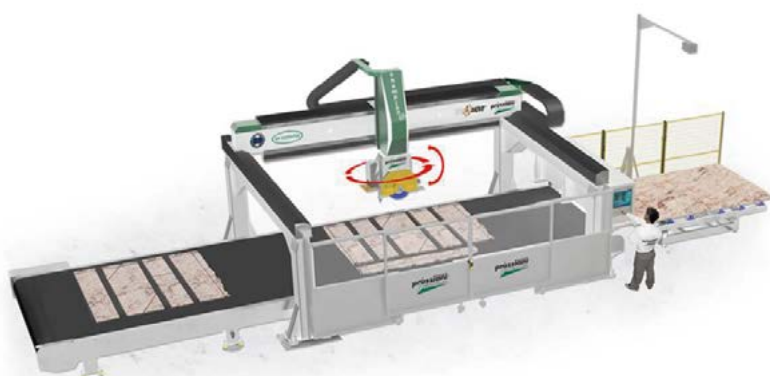
CONFIGURAZIONI MACCHINA



Two tables
Due tavole



Rotating tables
Tavole rotanti



With conveyor belt
Con nastro trasportatore



**With conveyor belt and
automatic slabs loader**
*Con nastro trasportatore e
caricatore lastre automatico*



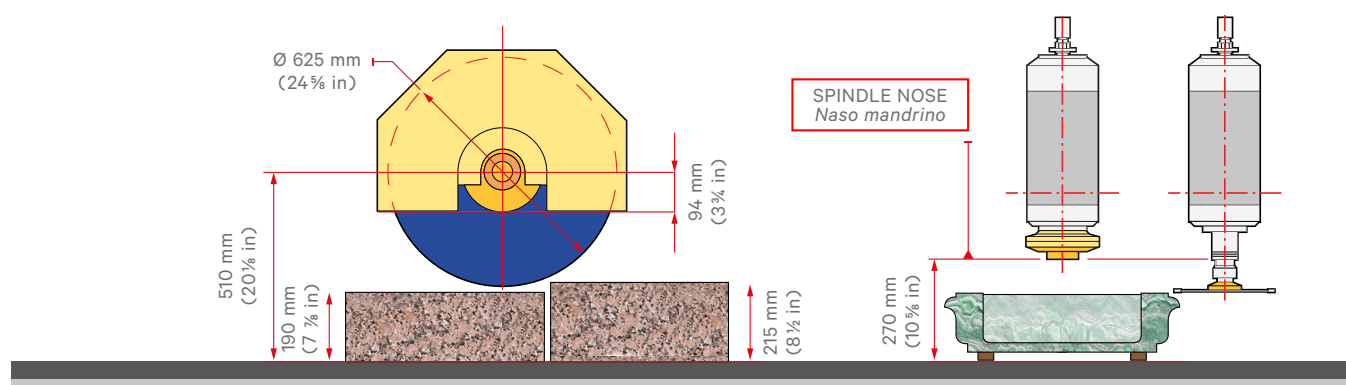
With side loading
Con caricamento laterale

TECHNICAL DATA

DATI TECNICI



X axis stroke <i>Corsa carro asse X</i>	mm (in)	3.600 (141 ³ / ₄)
Y axis stroke – GANTRY <i>Corsa carro asse Y - GANTRY</i>	mm (in)	2.600 (102 ³ / ₈)
Z axis stroke <i>Corsa carro asse Z</i>	mm (in)	350 (13 ³ / ₄)
A axis rotation <i>Rotazione asse A</i>	degrees gradi	-185° + 185° (370°)
C axis tilting <i>Ribaltamento asse C</i>	degrees gradi	0° ÷ 90°
X axis rapid speed <i>Velocità in rapido del carro asse X</i>	m/min (fpm)	45 (147,6)
Y axis rapid speed <i>Velocità in rapido del carro asse Y</i>	m/min (fpm)	45 (147,6)
Z axis rapid speed <i>Velocità in rapido del carro asse Z</i>	m/min (fpm)	10 (32,8)
Main disk-holder electrospindle power - Standard <i>Potenza elettromandrino portadisco - Standard</i>	HP S9 (kW)	19,4 (14,3)
Main disk-holder electrospindle torque - Standard <i>Coppia elettromandrino portadisco - Standard</i>	Nm	94
Main disk-holder electrospindle rotation speed - Standard <i>Velocità di rotazione elettromandrino portadisco - Standard</i>	rpm	0 ÷ 6.000
Electrospindle tool holder - Standard <i>Attacco utensile elettromandrino - Standard</i>	-	½ " gas
Main disk-holder electrospindle power - Optional <i>Potenza elettromandrino portadisco - Optional</i>	HP S9 (kW)	31 (22,8)
Main disk-holder electrospindle rotation speed - Optional <i>Velocità di rotazione elettromandrino portadisco - Optional</i>	rpm	0 ÷ 8.000
Electrospindle tool holder - Optional <i>Attacco utensile elettromandrino - Optional</i>	-	ISO 40 (optional)
Max disk diameter <i>Diametro massimo del disco</i>	mm (in)	625 (24 ⁵ / ₈)
Axes servomotors for axis X-Y-Z-A-(C) with absolutes encoder <i>Servomotori per assi X-Y-Z-A-(C) con encoder assoluti</i>	-	BRUSHLESS





* Electric cabinet included and closed doors. With opened doors: + 23 3/8 in

*Quadro elettrico incluso e porte chiuse. Con porte aperte: + 600 mm

Additional vertical electro-spindle, 6HP-S9/14000 rpm/ 1/2" GAS, for finger bits.

Elettromandrino supplementare ad asse verticale da 6 HP - S9/14000 rpm/ 1/2" GAS, specifico per l'impiego di fresette per taglio a passate.



Sidemill spindle
Mandrino laterale

WITH TABLE

Max total absorbed power	18 kW
Approximate total weight	5.000 kg (11.023 lb)
Length *	5.750 mm (226 3/8 in)
Width	4.250 mm (167 3/8 in)
Height	2.700 mm (106 1/4 in)
Height with camera	2.800 mm (110 1/4 in)
Capacity suction cups	420 kg (926 lb)
Minimum width for lifting - Optional*	120 mm (4 3/4 in) - 50 mm (2 in)



N° 1 - 20' O.T.



Control Panel allows the program and the use of the bridge machine in automatic or manual mode.

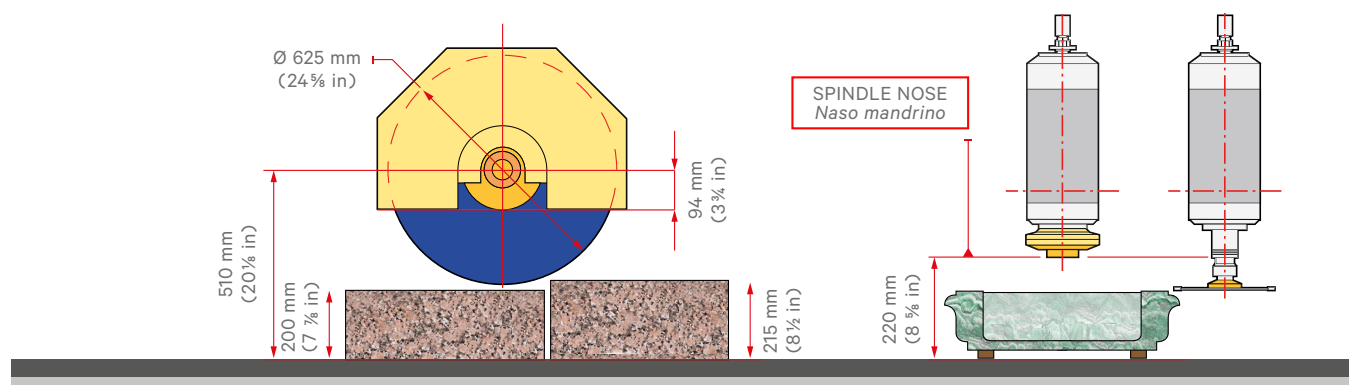
Il Pannello di Controllo permette l'utilizzo della macchina in modalità automatica o manuale.

TECHNICAL DATA

DATI TECNICI



X axis stroke <i>Corsa carro asse X</i>	mm (in)	3.800 (149 ⁵ / ₈)
Y axis stroke – GANTRY <i>Corsa carro asse Y - GANTRY</i>	mm (in)	2.500 / 3.500 / 6.500 (98 ³ / ₈) (137 ²⁵ / ₃₂) (255 ³ / ₈)
Z axis stroke <i>Corsa carro asse Z</i>	mm (in)	350 (13 ³ / ₄)
A axis rotation <i>Rotazione asse A</i>	degrees gradi	-185° + 185° (370°)
C axis tilting <i>Ribaltamento asse C</i>	degrees gradi	0° ÷ 90°
X axis rapid speed <i>Velocità in rapido del carro asse X</i>	m/min (fpm)	45 (147,6)
Y axis rapid speed <i>Velocità in rapido del carro asse Y</i>	m/min (fpm)	45 (147,6)
Z axis rapid speed <i>Velocità in rapido del carro asse Z</i>	m/min (fpm)	10 (32,8)
Main disk-holder electrospindle power - Standard <i>Potenza elettromandrino portadisco - Standard</i>	HP S9 (kW)	19,4 (14,3)
Main disk-holder electrospindle torque - Standard <i>Coppia elettromandrino portadisco - Standard</i>	Nm	94
Main disk-holder electrospindle rotation speed - Standard <i>Velocità di rotazione elettromandrino portadisco - Standard</i>	rpm	0 ÷ 6.000
Electrospindle tool holder - Standard <i>Attacco utensile elettromandrino - Standard</i>	-	½ " gas
Main disk-holder electrospindle power - Optional <i>Potenza elettromandrino portadisco - Optional</i>	HP S9 (kW)	31 (22,8)
Main disk-holder electrospindle rotation speed - Optional <i>Velocità di rotazione elettromandrino portadisco - Optional</i>	rpm	0 ÷ 8.000
Electrospindle tool holder - Optional <i>Attacco utensile elettromandrino - Optional</i>	-	ISO 40 (optional)
Max disk diameter <i>Diametro massimo del disco</i>	mm (in)	625 (24 ⁵ / ₈)
Axes servomotors for axis X-Y-Z-A-(C) with absolutes encoder <i>Servomotori per assi X-Y-Z-A-(C) con encoder assoluti</i>	-	BRUSHLESS





* Electric cabinet included and closed doors. With opened doors: + 23 1/8 in

*Quadro elettrico incluso e porte chiuse. Con porte aperte: + 600 mm

Additional vertical electro-spindle, 6HP-S9/14000 rpm/ 1/2" GAS, for finger bits.

Elettromandrino supplementare ad asse verticale da 6 HP - S9/14000 rpm/ 1/2" GAS, specifico per l'impiego di fresetta per taglio a passate.



Sidemill spindle
Mandrino laterale

	WITH TABLE	WITH SIDE LOADING	WITH ROTATING TABLES
Max total absorbed power	18 kW	20 kW	18 kW
Approximate total weight	4.900 kg (10.802 lb)	6.900 kg (15.211 lb)	10.800 kg (23.809 lb)
Length *	6.620 mm (260 3/8 in)	11.400 mm (448 3/8 in)	8.400 mm (330 3/8 in)
Width	4.300 mm (169 1/8 in)	4.300 mm (139 3/8 in)	7.600 mm (299 1/8 in)
Height	2.900 mm (114 1/8 in)	2.900 mm (114 1/8 in)	2.900 mm (114 1/8 in)
Capacity suction cups	420 kg (926 lb)	420 kg (926 lb)	420 kg (926 lb)
Minimum width for lifting - Optional*	120 mm (4 3/4 in) - 50 mm (2 in)	120 mm (4 3/4 in) - 50 mm (2 in)	120 mm (4 3/4 in) - 50 mm (2 in)
	N° 1 - 40' O.T.	N° 1 - 20' O.T. + N° 1 - 40' O.T.	N° 2 - 40' O.T HIGH CUBE

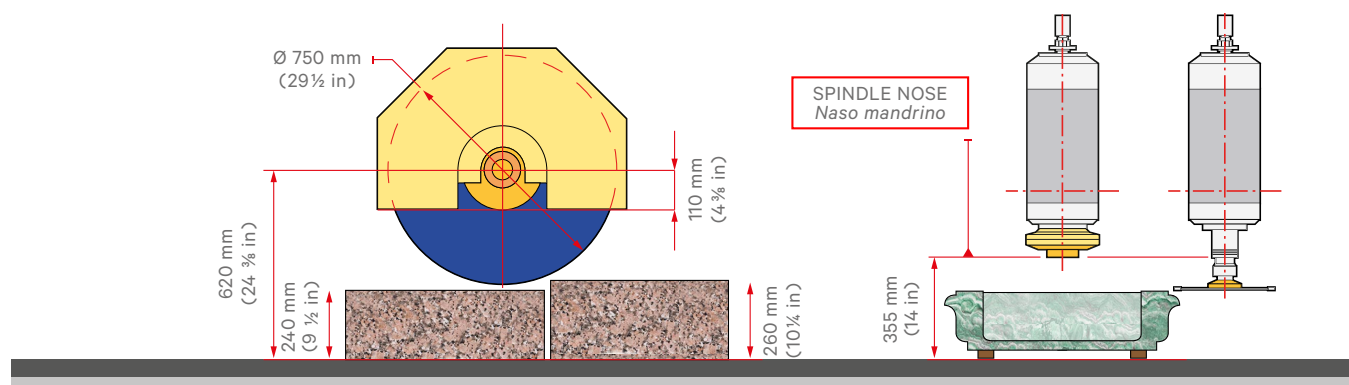


TECHNICAL DATA

DATI TECNICI



X axis stroke <i>Corsa carro asse X</i>	mm (in)	3.800 (149 5/8)
Y axis stroke – GANTRY <i>Corsa carro asse Y - GANTRY</i>	mm (in)	2.500 / 3.500 / 6.500 (98 3/8) (137 25/32) (255 7/8)
Z axis stroke <i>Corsa carro asse Z</i>	mm (in)	450 (17 3/4)
A axis rotation <i>Rotazione asse A</i>	degrees gradi	-185° + 185° (370°)
C axis tilting <i>Ribaltamento asse C</i>	degrees gradi	0° ÷ 90°
X axis rapid speed <i>Velocità in rapido del carro asse X</i>	m/min (fpm)	75 (246)
Y axis rapid speed <i>Velocità in rapido del carro asse Y</i>	m/min (fpm)	75 (246)
Z axis rapid speed <i>Velocità in rapido del carro asse Z</i>	m/min (fpm)	8 (26,2)
Main disk-holder electrospindle power <i>Potenza elettromandrino portadisco - Standard</i>	HP S9 (kW)	26,5 (19,5)
Main disk-holder electrospindle torque <i>Coppia elettromandrino portadisco - Standard</i>	Nm	130
Main disk-holder electrospindle rotation speed <i>Velocità di rotazione elettromandrino portadisco - Standard</i>	rpm	0 ÷ 10.000
Electrospindle tool holder <i>Attacco utensile elettromandrino - Standard</i>	-	ISO 40
Max disk diameter <i>Diametro massimo del disco</i>	mm (in)	750 (29 1/2)
Axes servomotors for axis X-Y-Z-A(C) with absolutes encoder <i>Servomotori per assi X-Y-Z-A(C) con encoder assoluti</i>	-	BRUSHLESS





* Electric cabinet included and closed doors. With opened doors: + 23 % in

*Quadro elettrico incluso e porte chiuse. Con porte aperte: + 600 mm

ISO 40

	WITH TABLE	WITH SIDE LOADING	WITH CONVEYOR BELT + MOTORIZED SIDE TILTING ROLLERS TABLE	ROTATING TABLES
Max total absorbed power	24 kW	26 kW	26 kW	24 kW
Approximate total weight	5.200 kg (11.500 lb)	8.500 kg (18.750 lb)	11.200 kg (24.700 lb)	11.800 kg (26.000 lb)
Length *	6.900 mm (271 3/4 in)	10.900 mm (429 1/2 in)	14.400 mm (566 7/8 in)	8.700 mm (342 3/4 in)
Width	4.470 mm (176 in)	4.470 mm (176 in)	4.470 mm (176 in)	7.600 mm (299 1/2 in)
Height	3.270 mm (128 3/4 in)	3.270 mm (128 3/4 in)	3.270 mm (128 3/4 in)	3.500 mm (137 3/4 in)
Capacity suction cups	800 kg (1.763 lb)	800 kg (1.763 lb)	800 kg (1.763 lb)	800 kg (1.763 lb)
Minimum width for lifting - Optional*	50 mm (2 in)	50 mm (2 in)	50 mm (2 in)	50 mm (2 in)
	N° 1 - 40' O.T	N° 1 - 20' O.T. + N° 1 - 40' O.T	N° 1 - 20' O.T. + N° 1 - 40' O.T	N° 2 - 40' O.T

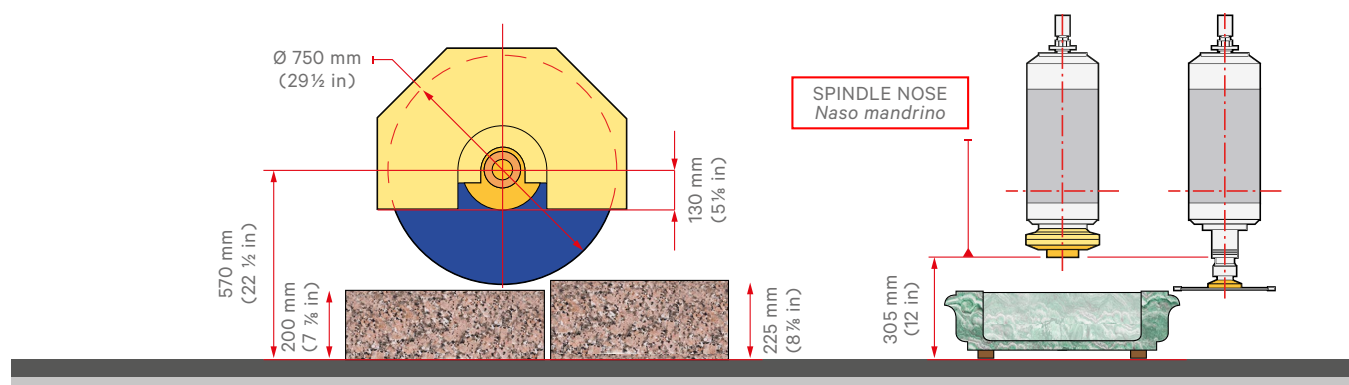


TECHNICAL DATA

DATI TECNICI



X axis stroke <i>Corsa carro asse X</i>	mm (in)	3.800 (149 5/8)
Y axis stroke – GANTRY <i>Corsa carro asse Y - GANTRY</i>	mm (in)	2.500 / 3.500 / 6.500 (98 3/8) (137 25/32) (255 7/8)
Z axis stroke <i>Corsa carro asse Z</i>	mm (in)	400 (15 3/4)
A axis rotation <i>Rotazione asse A</i>	degrees gradi	-185° + 185° (370°)
C axis tilting <i>Ribaltamento asse C</i>	degrees gradi	0° ÷ 90°
X axis rapid speed <i>Velocità in rapido del carro asse X</i>	m/min (fpm)	65 (213,3)
Y axis rapid speed <i>Velocità in rapido del carro asse Y</i>	m/min (fpm)	65 (213,3)
Z axis rapid speed <i>Velocità in rapido del carro asse Z</i>	m/min (fpm)	11,4 (37,4)
Main disk-holder electrospindle power <i>Potenza elettromandrino portadisco - Standard</i>	HP S9 (kW)	36 (26,4)
Main disk-holder electrospindle torque <i>Coppia elettromandrino portadisco - Standard</i>	Nm	207
Main disk-holder electrospindle rotation speed <i>Velocità di rotazione elettromandrino portadisco - Standard</i>	rpm	0 ÷ 8.000
Electrospindle tool holder <i>Attacco utensile elettromandrino - Standard</i>	-	ISO 40
Max disk diameter <i>Diametro massimo del disco</i>	mm (in)	725 (28 1/2)
Axes servomotors for axis X-Y-Z-A-(C) with absolute encoder <i>Servomotori per assi X-Y-Z-A-(C) con encoder assoluti</i>	-	BRUSHLESS





* Electric cabinet included and closed doors. With opened doors: + 23 3/4 in
 *Quadro elettrico incluso e porte chiuse. Con porte aperte: + 600 mm



ZEUS: Automatic loading of slabs with anthropomorphic robot

ZEUS: Sistema robotizzato per il carico automatico delle lastre

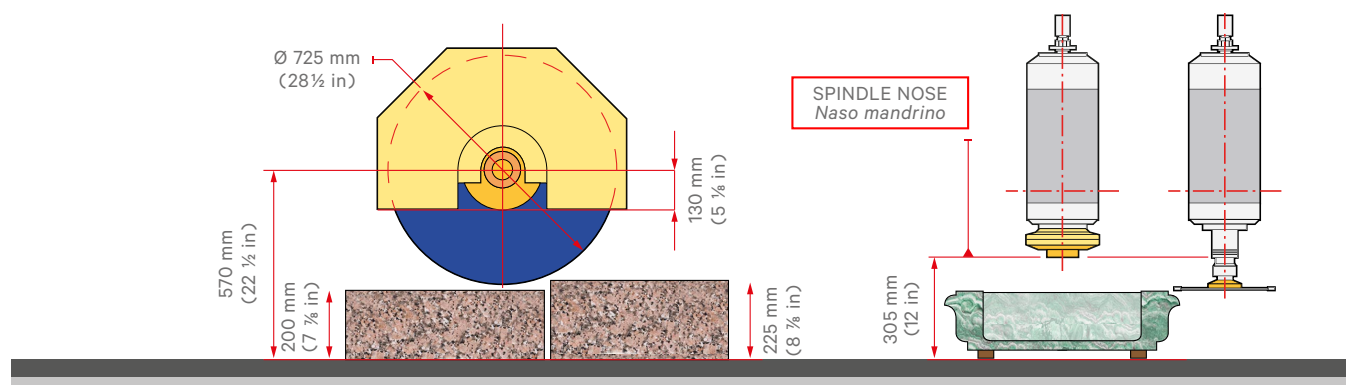
	WITH TABLE	WITH SIDE LOADING	WITH TWO TABLES	WITH CONVEYOR BELT + MOTORIZED SIDE TILTING ROLLERS TABLE	WITH CONVEYOR BELT + AUTOMATIC SLABS LOADER
Y axis stroke GANTRY	2.500 mm (98 3/4 in)	2.500 mm (98 3/4 in)	6.500 mm (255 7/8 in)	2.500 mm (98 3/8 in)	2.500 mm (98 3/8 in)
Max total absorbed power	31 kW	33 kW	33 kW	31 kW	34 kW
Approximate total weight	7.500 kg (16.550 lb)	8.500 kg (18.750 lb)	11.500 kg (23.350 lb)	12.300 kg (27.150 lb)	13.500 kg (29.770 lb)
Length *	6.925 mm (272 3/4 in)	14.150 mm (557 1/2 in)	6.926 mm (272 3/4 in)	15.200 mm (598 3/8 in)	15.200 mm (598 3/8 in)
Width	5.100 mm (200 3/4 in)	5.100 mm (200 3/4 in)	9.9350 mm (368 3/8 in)	5.100 mm (200 3/4 in)	6.000 mm (236 1/4 in)
Height	3.700 mm (145 3/4 in)	3.700 mm (145 3/4 in)	3.700 mm (145 3/4 in)	3.700 mm (145 3/4 in)	3.700 mm (145 3/4 in)
Capacity suction cups	800 kg (1.763 lb)	800 kg (1.763 lb)	800 kg (1.763 lb)	800 kg (1.763 lb)	800 kg (1.763 lb)
Minimum width for lifting Optional*	50 mm (2 in)	50 mm (2 in)	50 mm (2 in)	50 mm (2 in)	50 mm (2 in)
	N° 1 - 40' O.T HIGH CUBE	N° 2 - 40' O.T HIGH CUBE	N° 2 - 40' O.T HIGH CUBE	N° 1 - 20' O.T + N° 2 - 40' O.T HIGH CUBE	N° 1 - 20' O.T + N° 2 - 40' O.T HIGH CUBE

TECHNICAL DATA

DATI TECNICI



X axis stroke <i>Corsa carro asse X</i>	mm (in)	4.550 (179 1/8)
Y axis stroke – GANTRY <i>Corsa carro asse Y - GANTRY</i>	mm (in)	2.500 (98 3/8)
Z axis stroke <i>Corsa carro asse Z</i>	mm (in)	400 (15 3/4)
A axis rotation <i>Rotazione asse A</i>	degrees gradi	-185° + 185° (370°)
C axis tilting <i>Ribaltamento asse C</i>	degrees gradi	0° ÷ 90°
X axis rapid speed <i>Velocità in rapido del carro asse X</i>	m/min (fpm)	65 (213,3)
Y axis rapid speed <i>Velocità in rapido del carro asse Y</i>	m/min (fpm)	65 (213,3)
Z axis rapid speed <i>Velocità in rapido del carro asse Z</i>	m/min (fpm)	11,4 (37,4)
Main disk-holder electrospindle power <i>Potenza elettromandrino portadisco - Standard</i>	HP S9 (kW)	36 (26,4)
Main disk-holder electrospindle torque <i>Coppia elettromandrino portadisco - Standard</i>	Nm	207
Main disk-holder electrospindle rotation speed <i>Velocità di rotazione elettromandrino portadisco - Standard</i>	rpm	0 ÷ 8.000
Electrospindle tool holder <i>Attacco utensile elettromandrino - Standard</i>	-	ISO 40
Max disk diameter <i>Diametro massimo del disco</i>	mm (in)	725 (28 1/2)
Axes servomotors for axis X-Y-Z-A-(C) with absolutes encoder <i>Servomotori per assi X-Y-Z-A-(C) con encoder assoluti</i>	-	BRUSHLESS





WITH TABLE

Y axis stroke GANTRY	4.550 mm (179 1/8 in)
Max total absorbed power	65 kW
Approximate total weight	15.000 kg (33.070 lb)
Length	17.000 mm (669 1/4 in)
Width	5.150 mm (202 3/4 in)
Height	3.700 mm (145 5/8 in)
Capacity suction cups	800 kg (1.763 lb)
Minimum width for lifting - Optional*	50 mm (2 in)



N° 2 - 40' O.T. - HIGH CUBE



INNOVATIVE DEVICE

DISPOSITIVI INNOVATIVI



Kit for vanity and kitchen tops.

Kit per la lavorazione di piani da bagno e cucina.



Camera with protective pressurized cover.

Macchina fotografica con box di protezione pressurizzato.



Cutting unit for reinforcement bar complete with disk diameter 400 mm (15 3/4 in) for granite.

Gruppo per esecuzione canali sottopiano completo di disco diametro 400 mm per granito.



Electronic feeler for automatic measuring of the thickness of the slab to cut indispensable for a perfect cutting at 45°.

Sonda elettronica per la misurazione automatica dello spessore della lastra da tagliare indispensabile per un perfetto taglio a 45°.

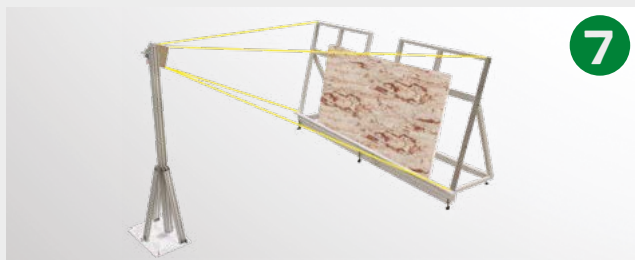


A) Laser beam showing cutting line, 3 positioned on the rotating head.

Laser segnataglio fissato sulla testa rotante. (Disponibile di colore rosso o verde)

B) Laser beam "Dry Run" showing cross pointer, positioned on the rotating head.

Laser segnataglio fissato sulla testa rotante. (Disponibile di colore rosso o verde)



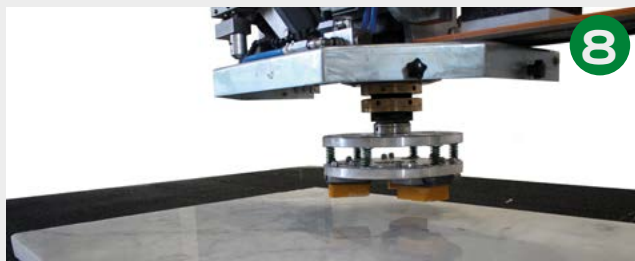
Save programming time by taking pictures of your slabs in advance, thanks to the special slabs "check-in" photo-system. Your digital slabs will be ready to use for programming cuts at any time.

Risparmia tempo di programmazione salvando le foto delle lastre in anticipo, grazie allo speciale sistema di "check-in" lastre. Le tue lastre digitali saranno pronte all'uso in qualsiasi momento per la programmazione tagli.



Electronic presetting feeler for automatic measuring of the disk diameter.

Sonda presetting per la misurazione automatica del diametro del disco.



Telescopic adapter for polishing

Mandrino telescopico per lucidatura

AUTOMATIC LOADER WITH SUCTION CUPS

CARICATORE AUTOMATICO CON VENTOSE



The **AUTOMATIC LOADER WITH SUCTION CUPS** is used to grab the slabs from a suitable vertical support, revolving or fixed, and turn them from the vertical to horizontal processing position.

SLABS DIMENSION

From 1.500 x 1.000 mm
up to 3.600 x 2.200 mm

SLAB WEIGHT

Up to 2.000 kg (4,409 lbs)

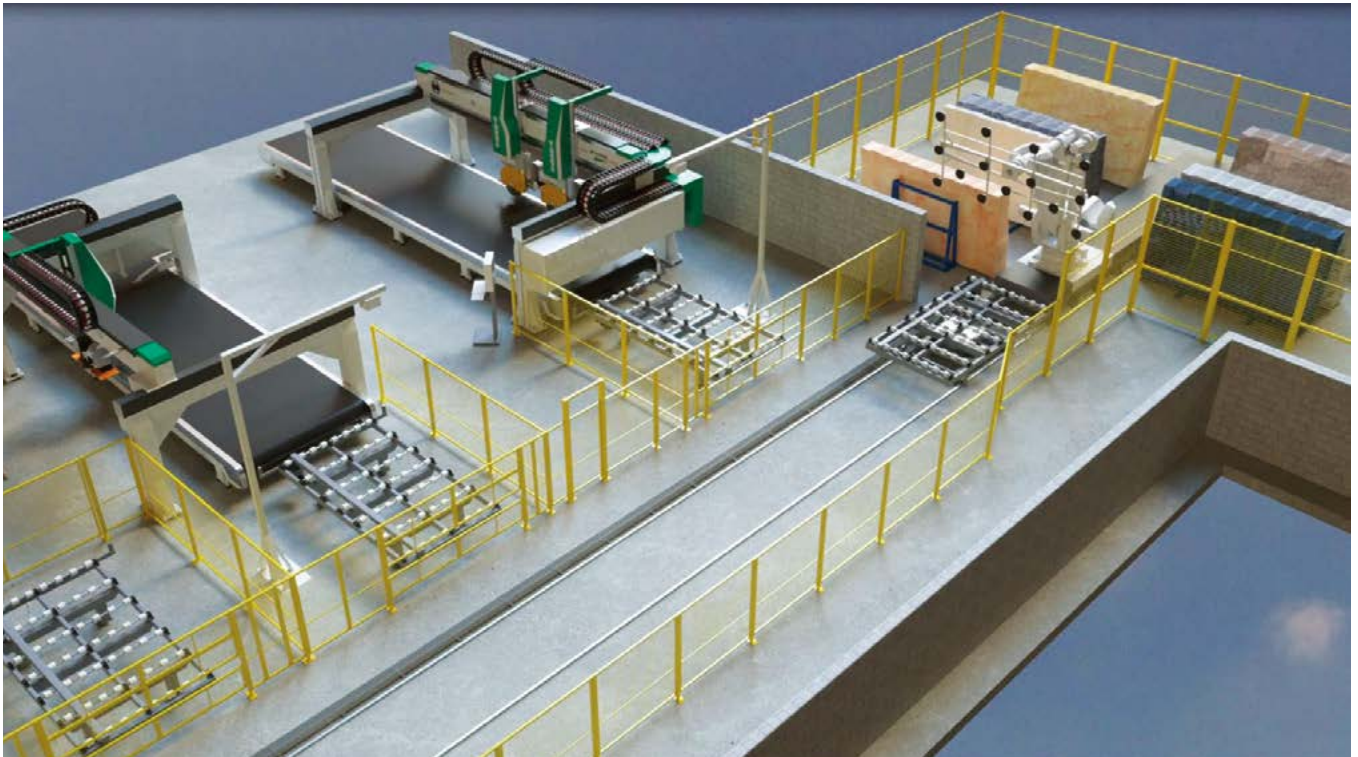
Il CARICATORE AUTOMATICO CON VENTOSE consente di prelevare le lastre da un apposito supporto verticale, girevole o fisso, e farle ruotare dalla posizione verticale a quella di lavorazione orizzontale.

DIMENSIONI LASTRE: Da 1.500 x 1.000 mm fino a 3.600 x 2.200 mm

PESO DELLA LASTRA: Fino a 2.000kg

AUTOMATIC LOADING OF SLABS

WITH ANTHROPOMORPHIC ROBOT



3 or 5 year warranty
for mechanical electric and electronic components

3 o 5 anni di garanzia per i componenti meccanici ed elettronici



Marmo Macchine Mark guarantees the Italian excellence of Prussiani machine

Marmo Macchine Mark garantisce l'italianità delle macchine Prussiani



Consolidated experience the first to patent the suction cups manipulator system "CUT&MOVE"

Consolidata esperienza, i primi a brevettare il sistema con manipolatore a ventose "CUT&MOVE"



Prussiani Engineering dynamic company able to professionally and quickly meet its customers needs

Prussiani Engineering, azienda dinamica e capace di rispondere in modo professionale e rapido alle esigenze dei suoi Clienti



Prussiani Engineering S.p.A.

Via Luigi Galvani, 16 • 24061 Albano Sant'Alessandro (BG) Italy
Tel: +39 035 58 14 44 • E-mail: info@prussiani.com

