

## HORIZONTAL FLAT EDGE POLISHING MACHINE

for marble, granite, stone, artificial quartz and porcelain

### LUCIDACOSTE ORIZZONTALE COSTA PIANA

per marmo, granito, pietre, quarzo artificiale e gres porcellanato



Prussiani Engineering S.p.A.

Via Luigi Galvani, 16 • 24061 Albano Sant'Alessandro (BG) Italy  
Tel: +39 035 58 14 44 • E-mail: info@prussiani.com



## LUCE PLUS

The machine LUCE PLUS, with electric welded structure, with sandblasting and anti-corrosion painting treatment, is designed and built for the machining of marble, granite, stone, artificial quartz and porcelain. All the materials used, the protections of the surfaces, and the components are particularly adapted for the field of headstones.

- The machine is composed of a belt with a width of 450 mm, which runs on a stainless-steel level.
- The speed of the belt is electronically regulated through an inverter.
- The machine has pneumatic pressure rollers, which allow variable thickness processings at the same time.
- The control of the position in input and output of spindles is managed by PLC

*La macchina LUCE PLUS, con struttura elettrosaldata, con trattamento di sabbatura e verniciatura anticorrosione, è progettata e costruita appositamente per la lavorazione di marmo, granito, pietre, quarzo artificiale e gres porcellanato. Tutti i materiali utilizzati, le protezioni delle superfici e la componentistica sono infatti particolarmente adatti per l'impiego in ambienti lapidei.*

- È dotata di un nastro con larghezza 450 mm che scorre su un piano in acciaio inox.
- La velocità del nastro viene regolata elettronicamente per mezzo di un inverter.
- La macchina è dotata di pressori pneumatici che permettono la lavorazione contemporanea di pezzi aventi spessori differenti.
- Il controllo del posizionamento in entrata e uscita dei mandrini avviene tramite PLC.

All rights reserved. It is forbidden the reproduction, even partial, of contents and graphics without the authorization of the Prussiani Engineering



# TECHNICAL DATA

## DATI TECNICI

|  |                             |  |
|--|-----------------------------|--|
| <b>Maximum thickness</b><br><i>Spessore massimo</i>  | mm (in)                     | 60 (2 ¾)   |
| <b>Minimum thickness</b><br><i>Spessore minimo</i>   | mm (in)                     | 6 (¼)  |
| <b>Minimum width of the piece</b><br><i>Larghezza minima del pezzo</i>   | mm (in)                     | 50 (2)   |
| <b>Minimum length of the piece</b><br><i>Lunghezza minima del pezzo</i>  | mm (in)                     | 200 (8 ¾)  |
| <b>Pneumatic pressure devices</b><br><i>Pressori pneumatici</i>  | nr.                         | 16   |
| <b>Belt's width</b><br><i>Larghezza nastro</i>   | mm (in)                     | 450 (17 ¾)                                       |
| <b>Belt's speed managed by inverter</b><br><i>Velocità nastro variabile tramite inverter</i>   | m/min                       | from 0 to 3<br>(da 0 a 3)                        |
| <b>N° 7 spindles in line</b><br><i>N° 7 mandrini in linea OSCILLANTI</i>   | kW (rpm)                    | 1,5 (1.400)                                      |
| <b>N° 2 spindle for upper bevel</b><br><i>N° 2 mandrini smusso superiore</i>   | kW (rpm)                    | 1,5 (1.400)                                      |
| <b>N° 2 spindle for lower bevel</b><br><i>N° 2 mandrini smusso inferiore</i>   | kW (rpm)                    | 1,5 (1.400)                                      |
| <b>N° 1 manually tiltable multi-cut (maximum diameter: 250 mm)</b><br><i>N° 1 multitaglio inclinabile manualmente (diametro massimo di 250 mm)</i> | degrees (gradi)<br>kW (rpm) | from 0° to 90°<br>(from 0° to 90°)<br>3,5 (2800) |
| <b>Wide piece support bar</b><br><i>Barra supporto pezzi larghi</i>  | -                           | -  |
| <b>Linear tools dimension</b><br><i>Dimensioni utensili mandrini in linea</i>  | mm (in)                     | Ø 130 (5 ½) / 150 (5 ¾)                          |
| <b>Bevel tools dimension</b><br><i>Dimensioni utensili mandrini smussi</i>   | mm (in)                     | Ø 130 (5 ½)                                      |
| <b>Water recovery tank included</b><br><i>Vasca di raccolta acqua inclusa</i>  | -                           | -  |
| <b>Total max absorbed power</b><br><i>Potenza massima totale assorbita</i>   | kW                          | 25   |
| <b>Water consumption</b><br><i>Consumo acqua</i>   | lt/min                      | 180  |
| <b>Air consumption</b><br><i>Consumo aria</i>  | lt/min                      | 70   |
| <b>Approximative overall total machine weight</b><br><i>Peso totale approssimativo</i>   | kg                          | 3.800  |
| <b>Length</b><br><i>Lunghezza</i>  | mm (in)                     | 4.970 (196)                                      |
| <b>Width</b><br><i>Larghezza</i>   | mm (in)                     | 1.800 (71)                                       |
| <b>Height</b><br><i>Altezza</i>  | mm (in)                     | 1.800 (71)                                       |

|  |       |     |
|--|-------|-----|
| <b>FLAT EDGE PRODUCTION (with resinoid-diamond tools)</b><br><i>PRODUZIONE COSTA PIANA (con utensili resinoide-diamantati)</i> | m/min |     |
| <b>GRANITE thickness 30 mm</b><br><i>GRANITO spessore 30 mm</i>  |       | 0,7 |
| <b>MARBLE thickness 30 mm</b><br><i>MARMO spessore 30 mm</i>   |       | 1,1 |
| <b>PORCELAIN thickness 10 mm</b><br><i>CERAMICA spessore 10 mm</i>   |       | 0,8 |

Automatic opening and closing of the grinding wheel cooling water with electro valve for each head.  
*Apertura e chiusura automatica dell'acqua di raffreddamento mole con elettrovalvola per ogni singola testa.*

With the multicut spindle, the operator can calibrate, create drip tray and shapes using tools with a max. Ø of 250 mm.  
*Con il mandrino multitaglio è possibile calibrare, eseguire gocciolatoi e sagomature tramite utensili con Ø massimo di 250 mm.*

# PROGRAM FOR PARTIAL CUTS

## PROGRAMMA PER TAGLI PARZIALI



# TOOLS SEQUENCE

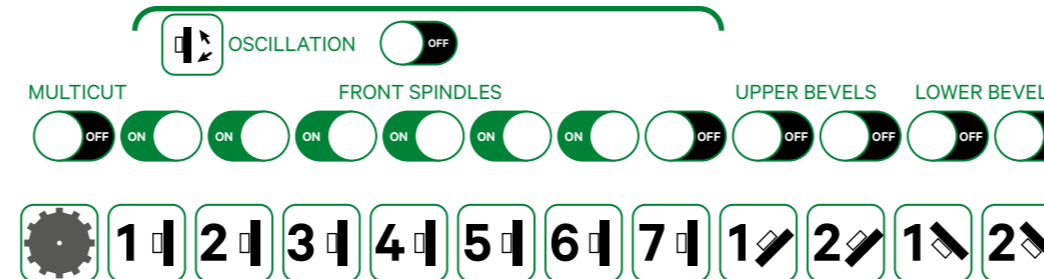
## SEQUENZA UTENSILI

### RECIPE:

MARBLE 2.0

1: Ricetta DEM

RECOMMENDED TOOL PRESSURE: 4,5 bar, 4,5 bar, 5,0 bar, 5,0 bar, 4,0 bar, 4,0 bar, 0,0 bar, 0,0 bar, 0,0 bar, 0,0 bar, 0,0 bar



NEW RECIPE SAVE RECIPE DELETE RECIPE WORK RECIPE EXPORT RECIPE IMPORT RECIPE

Allows you to save and upload the tool sequence for a specific working.

Consente di memorizzare e caricare la sequenza utensili per una determinata lavorazione.

# PROCESSINGS

## LAVORAZIONI

