

CNC CUT & JET COMBINED

for marble, granite, stones, artificial quartz, quartzite and porcelain

COMBIMATE CUT & JET A CONTROLLO NUMERICO

per marmi, graniti, pietre, quarzo artificiale, quarzite e gres porcellanato



EDGE POLISHING
Lucidatura della costa

	CUT & JET 5	CUT & JET PLUS	CUT & JET 2T	CUT & JET SHUTTLE	CUT & JET SHUTTLE PLUS
X axis stroke <i>Corsa carro asse X</i>	3.800 mm (149 ¾ in)	3.800 mm (149 ¾ in)	3.800 mm (149 ¾ in)	3.800 mm (149 ¾ in)	3.800 mm (149 ¾ in)
Y axis stroke <i>Corsa carro asse Y</i>	2.500 mm (98 ¾ in)	2.500 mm (98 ¾ in)	6.500 mm (255 ¾ in)	2.500 mm (98 ¾ in)	2.500 mm (98 ¾ in)
Z axis stroke <i>Corsa carro asse Z</i>	350 mm (13 ¾ in)	450 mm (17 ¾ in)	350 mm (13 ¾ in)	350 mm (13 ¾ in)	450 mm (17 ¾ in)
A axis rotation <i>Rotazione asse A</i>	-185° + 185° (370°)	- 185° + 185° (370°)	- 185° + 185° (370°)	- 185° + 185° (370°)	- 185° + 185° (370°)
C axis tilting <i>Ribaltamento asse C</i>	0° ÷ 90°	0° ÷ 90°	0° ÷ 90°	0° ÷ 90°	0° ÷ 90°
C2 axis tilting <i>Ribaltamento asse C2</i>	-60° ÷ 60°	-60° ÷ 60°	-60° ÷ 60°	-60° ÷ 60°	-60° ÷ 60°
X axis rapid speed <i>Velocità in rapido del carro asse X</i>	45 m/min (147,6 fpm)	75 m/min (246 fpm)	45 m/min (147,6 fpm)	45 m/min (147,6 fpm)	75 m/min (246 fpm)
Y axis rapid speed <i>Velocità in rapido del carro asse Y</i>	45 m/min (147,6 fpm)	75 m/min (246 fpm)	45 m/min (147,6 fpm)	45 m/min (147,6 fpm)	75 m/min (246 fpm)
Z axis rapid speed <i>Velocità in rapido del carro asse Z</i>	10 m/min (32,8 fpm)	8 m/min (26,2 fpm)	10 m/min (32,8 fpm)	10 m/min (32,8 fpm)	8 m/min (26,2 fpm)
Power electrospindle <i>Potenza elettromandrino portadisco</i>	19,4 HP S9 (14,3 kW) 94 Nm	26,5 HP S9 (19,5 kW) 130 Nm	19,4 HP S9 (14,3 kW) 94 Nm	19,4 HP S9 (14,3 kW) 94 Nm	26,5 HP S9 (19,5 kW) 130 Nm
Rpm electrospindle <i>Velocità elettromandrino portadisco</i>	0 ÷ 6.000	0 ÷ 10.000	0 ÷ 6.000	0 ÷ 6.000	0 ÷ 10.000
Electrospindle tool holder <i>Attacco utensile elettromandrino</i>	½" GAS	ISO 40	½" GAS	½" GAS	ISO 40
KMT cutting head <i>Testa di taglio KMT</i>	Active Idee II	Active Idee II	Active Idee II	Active Idee II	Active Idee II
Max disk diameter <i>Diametro massimo disco</i>	425 mm (16 ¾ in)	650 mm (25 ½ in)	425 mm (16 ¾ in)	425 mm (16 ¾ in)	650 mm (25 ½ in)
Min disk diameter <i>Diametro minimo disco</i>	350 mm (13 ¾ in)	350 mm (13 ¾ in)	350 mm (13 ¾ in)	350 mm (13 ¾ in)	350 mm (13 ¾ in)
Max cutting thickness with disk <i>Taglio spessore massimo disco</i>	115 mm (4 ½ in)	215 mm (8 ½ in)	115 mm (4 ½ in)	115 mm (4 ½ in)	215 mm (8 ½ in)
Capacity abrasive container <i>Capacità serbatoio abrasivo</i>	425 kg (937 lb)	425 kg (937 lb)	425 kg (937 lb)	425 kg (937 lb)	425 kg (937 lb)
Max distance table spindle nose <i>Distanza naso mandrino dal tavolo</i>	180 mm (7 ⅞ in)	300 mm (11 ¾ in)	180 mm (7 ⅞ in)	180 mm (7 ⅞ in)	300 mm (11 ¾ in)
Max absorbed power Sew Machine <i>Potenza massima assorbita segatrice</i>	18 kW	25 kW	18 kW	18 kW	25 kW
	N°1 40' O.T.	N°1 40' O.T.	N°2 40' O.T.	N°2 40' O.T.	N°1 40' O.T.



- **Combined CUT&JET machines, equipped with electro-spindle for diamond blades and high pressure waterjet and abrasive, are designed and built to merge the cutting speed of the blade, the versatility of the waterjet and the efficiency of the CUT & MOVE.**

Le macchine combinate CUT&JET, dotate di un elettromandrino per disco diamantato e getto d'acqua ad alta pressione e abrasivo, sono progettate e costruite per unire la velocità del disco, la versatilità del getto d'acqua e l'efficienza del CUT & MOVE.

- **5 interpolated axis**
5 assi interpolati.
- **Inclined cut on a large surface, thanks to the -60 ° / + 60 ° inclination of the cutting head**
Taglio inclinato su ampia superficie, grazie all'inclinazione -60°/+60° della testa di taglio.
- **The technology used allows a compensation of the natural jet conicity ensuring maximum precision in the perpendicularity of the cut.**
La tecnologia utilizzata permette una compensazione della naturale conicità del getto assicurando massima precisione nella perpendicolarità del taglio.
- **Presence of two independent cutting heads with disc inclination up to 90° through numerical control.**
Presenza di due teste di taglio indipendenti con inclinazione del disco fino a 90° mediante controllo numerico.
- **Powered by a numerical control interfaced with CAD/CAM systems they are ideal whether for the production of unique pieces or for serial production.**
Gestite da un controllo numerico interfacciato con sistemi CAD/CAM, sono ideali sia per la produzione di pezzi unici che in serie e consentono infinite variazioni di taglio.

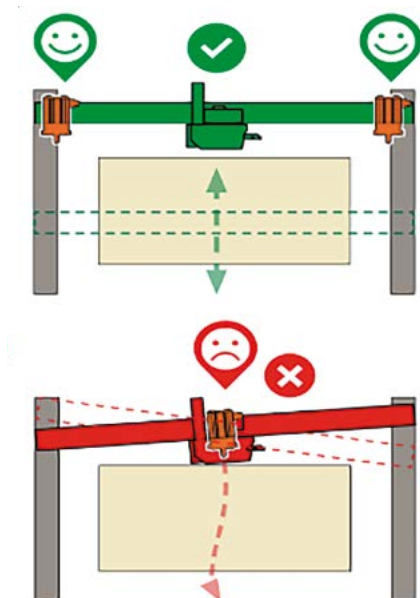
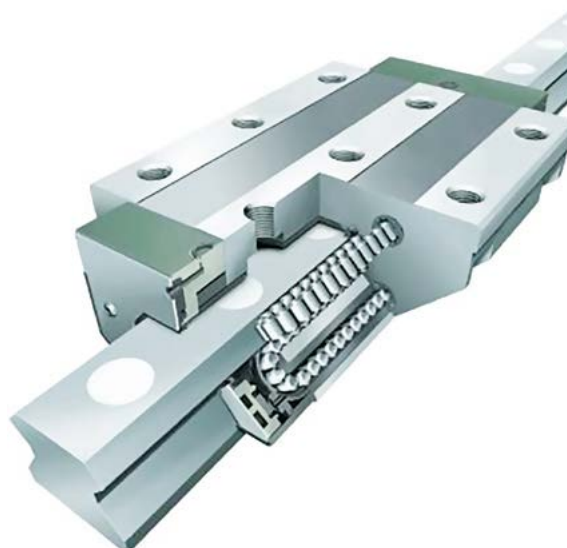


The transversal X axis, the longitudinal Y axis and the vertical Z axis run on linear recirculating roller guides with hardened and ground guides and rails completely free from mechanical backlash.

The linear recirculating roller guides tolerate multidirectional loads better than recirculating ball guides, increasing the rigidity of the machine and the duration of the linear recirculating rollers and guide rails.

Il carro trasversale X, il carro longitudinale Y e il carro verticale Z scorrono su pattini con ricircolo di rulli e guide temprate e rettificate, completamente esenti da giochi meccanici.

I pattini a ricircolo di rulli sopportano carichi multidirezionali maggiori rispetto a quelli con ricircolo di sfere, aumentando quindi la rigidità della macchina e la durata dei pattini e delle guide stesse.



Movement of carriage Y: It takes place through two high torque brushless motors, directly coupled to two backlash-free gears on which the pinions are fixed which engages with the high precision rack, hardened and ground with oblique module 2 toothing.

The movement of the bridge through GANTRY system, two side motors synchronized between them, ensures the maximum stability of the machine and therefore a perfect cutting quality and a longer life of the diamond tools

Movimenti del carro Y: avvengono tramite due motori Brushless ad elevato momento torcente, accoppiati direttamente a due riduttori epicicloidali a gioco ridotto sui quali sono fissati i pignoni che ingranano con cremagliere di alta precisione, temprate e rettificate, a dentatura obliqua modulo 2. Il movimento del ponte tramite sistema GANTRY con due motori laterali sincronizzati fra loro garantisce la massima stabilità della macchina e quindi una perfetta qualità del taglio unita ad una maggiore durata dei dischi diamantati

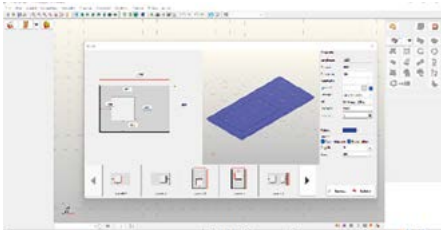
Thanks to the ergonomic and practical yellow hand remote control, the operator can easily and safely manage manually the movements of all axes by means of push-buttons and control joysticks inserted in the anodized aluminum front plate. The hand remote control, made of anti-corrosive and shock-proof plastic material, is protected against water infiltration and is connected to the electrical cabinet by a spiral cable that allows the operator to reach the working area.

Grazie alla ergonomica e pratica pulsantiera gialla di servizio l'operatore può gestire manualmente con semplicità e in sicurezza i movimenti di tutti gli assi tramite i pulsanti e i joysticks di comando inseriti nella piastra frontale in alluminio anodizzato. La pulsantiera, realizzata in materiale plastico anticorrosivo e antiurto, è protetta contro infiltrazioni di acqua ed è collegata all'armadio elettrico tramite cavo spiralato che consente all'operatore di raggiungere la zona di lavoro.

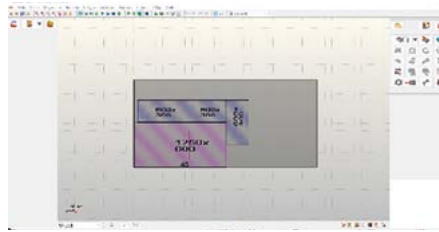


MAIN FEATURES

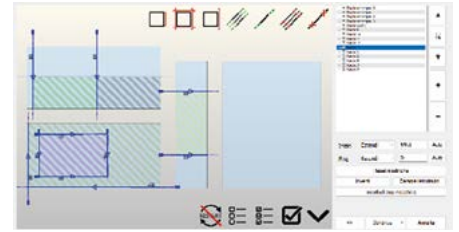
CARATTERISTICHE PRINCIPALI



Creation of the pieces using templates
Creazione dei pezzi tramite templates

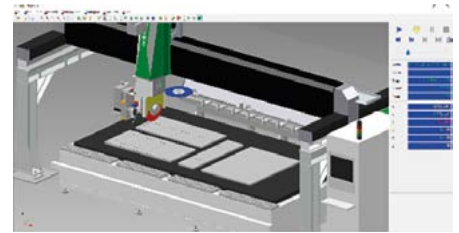


Arrangement of the pieces on the slabs
Disposizione dei pezzi sulla lastra



Programming the cut and move sequence
Programmazione della sequenza cut and move

EASY STONE SOFTWARE USE LICENCE FOR COMBINED WATER JET + DISK (optional)
LICENZA D'USO SOFTWARE EASY STONE PER COMBINED WATER JET + DISCO



3D simulation of the programming performed / *Simulazione 3D della programmazione effettuata*



The working table is covered with a special Prussiani Engineering rubber.

La tavola è coperta da una speciale gomma Prussiani Engineering.

The trolley for monitor has four pivoting wheels that allow the operator to move freely in the front area of the machine, allowing him to get as close as possible to the working area. The two front wheels are equipped with a locking system and this, together with the solid stainless steel support base, provides stability by preventing annoying monitor shaking.

Il carrello portamonitor è dotato di quattro ruote pivotanti che permettono all'operatore di muoversi in piena libertà nell'area frontale della macchina consentendogli di avvicinarsi il più possibile alla zona di lavoro. Le due ruote anteriori sono dotate di sistema di bloccaggio e ciò, unitamente alla solida base di sostegno in acciaio inox, conferisce stabilità evitando fastidiosi tremolii del monitor.



- **Automatic centralized greased lubrication. In case of anomalies the machine stops.**

*Lubrificazione centralizzata automatica a grasso.
In caso di anomalie la macchina si arresta.*

- **Watertight IP 55 electric cabinet with safety thermostat.**

Armadio elettrico a tenuta stagna IP 55 e termostato di sicurezza.

- **Sound power level: 80 ÷ 90 dB(A).**

Livello di potenza sonora: 80 ÷ 90 dB(A).



HIGHT PRESSURE SYSTEM KTM



KMT intensifier

- Model Neo 50
- Single intensifier
- Working pressure 4100 bar
- Electric motor power 37 kW (50 HP)
- Max flow rate 3,7 l/min
- Intensifier ratio: 1:20
- Max nozzle dimension: 0.35 mm
- Heat exchanger oil/water
- Valve on/off (NC)
- Proportional control valve
- Booster pump for water
- Soft start motor
- User friendly controls via ethernet connection
- Maintenance kit

Intensificatore alta pressione KMT

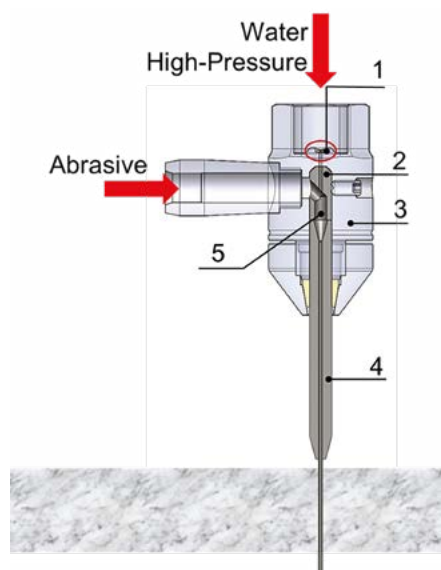
- Modello NEO 50 HP
- Singolo intensificatore
- Pressione di lavoro 4.100 bar
- Potenza motore 37 kW (50 HP)
- Consumo acqua 3,7 lt/min
- Dimensione massima orifizio: 0.35 mm
- Rapporto intensificatore: 1:20
- Scambiatore di calore acqua/olio
- Valvola on/off (NC)
- Controllo proporzionale di pressione
- Booster
- Motore con avviamento Soft/Star
- Controllo funzionamento semplice con connessione ethernet
- Kit manutenzione

The ABRALINE system consists of two tanks: the upper one (hopper) for loading the abrasive and the lower one for sending the abrasive to the cutting head. Both tanks have level sensors.

When the level of abrasive in the lower tank reaches the minimum, a valve opens automatically and the lower tank is filled. While, in the event that the level drops in the upper tank, a warning light warns the operator to load the abrasive

Il sistema ABRALINE è costituito da due serbatoi: quello superiore (tramoggia) per il carico dell'abrasivo e quello inferiore per l'invio dell'abrasivo alla testa di taglio.

Entrambi i serbatoi hanno sensori di livello. Quando il livello dell'abrasivo nel serbatoio inferiore raggiunge il minimo, si apre in automatico una valvola e il serbatoio inferiore viene riempito. Mentre, nel caso in cui il livello scenda nel serbatoio superiore, una spia luminosa avverte l'operatore di caricare l'abrasivo.



Model ACTIVE IDE II

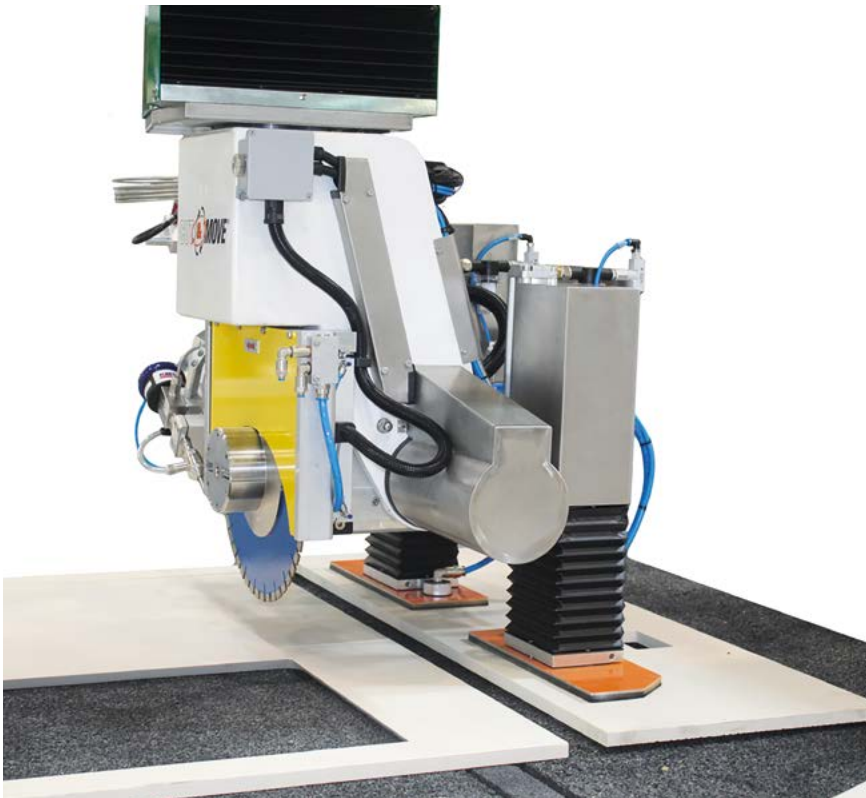
1. Indestructible diamond nozzle
2. Permanent precision jet alignment
3. Adapter body consisting of one piece
4. Focusing tube
5. Integrated mixing chamber

Model ACTIVE IDE II

1. Ugello di diamante resistente
2. Orientamento del getto di taglio costantemente preciso
3. Corpo di collegamento in un unico componente
4. Focalizzatore
5. Camera di miscelazione

MAIN FEATURES

PRINCIPALI CARATTERISTICHE



The **CONTROL SYSTEM BACKFLOW** system interrupts the high pressure jet if the abrasive gets stuck when incoming to the cutting head.

Il sistema CONTROL SYSTEM BACKFLOW interrompe il getto ad alta pressione nel caso in cui l'abrasivo si incastri in ingresso alla testa di taglio.



Mechanical safety interlock switch that ensures the closure of the sliding frontal doors

Interruttore meccanico di sicurezza interbloccato che assicura la chiusura delle porte frontali.



Safety PLC

PLC di Sicurezza

CUT & JET SYSTEM

SISTEMA CUT & JET

SAW + WATERJET + CUT&MOVE | TAGLIO + GETTO D'ACQUA + CUT & MOVE

Two independent heads / Due teste indipendenti



SAW | TAGLIO DISCO

Inclination of the disk up to 90° by numerical control.

Inclinazione del disco fino a 90° mediante controllo numerico.



WATER JET | GETTO D'ACQUA

Extended mitering capabilities, thanks to the new head design with - 60°/+60° inclination.

Taglio inclinato su ampia superficie, grazie all'inclinazione -60°/+60° della testa di taglio.



CUT & MOVE | GESTIONE PEZZI IN LAVORAZIONE

Displacement of strips with the suction cups manipulator Cut & Move.

Spostamento delle filagne tramite il manipolatore a ventose Cut & Move.

CUT & JET & POLISHING

WITH AUTOMATIC TOOLS CHANGE

FIRST
IN THE
WORLD



Cutting with disk / Taglio con disco



Cutting with waterjet / Taglio con getto d'acqua



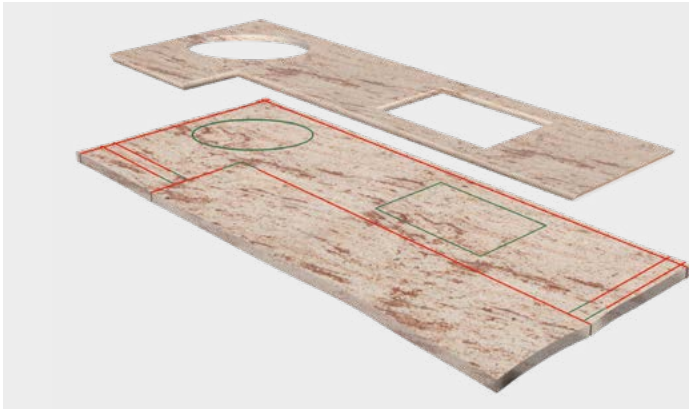
Removal of waste material / Rimozione del materiale di scarto



Edge polishing / Lucidatura della costa

MACHINE IN THE INTERNAL CORNERS

LAVORAZIONE DEGLI ANGOLI INTERNI



CNC bridge saw machine combined with high-pressure water and abrasive jet.

CNC bridge saw machine combinata con acqua ad alta pressione e getto abrasivo.

A

Cutting with high pressure water and abrasive.

Taglio con acqua ad alta pressione e abrasivo

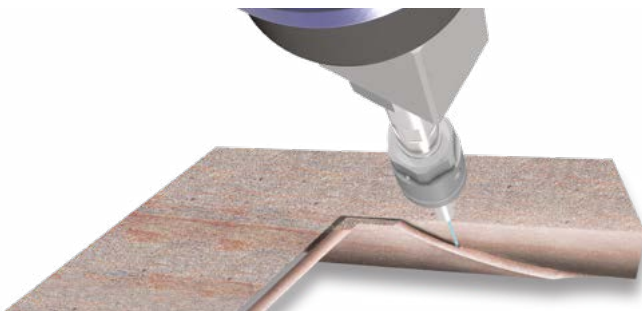
B

Cutting with disk

Taglio con disco

COMBINATION OF MACHINING

COMBINAZIONE DELLE LAVORAZIONI DELLA MACCHINA



Tilted water jet

Inclinazione del getto d'acqua



Cutting with disk

Taglio con disco

TANK AND TABLES

VASCHE E TAVOLE

TANK

WITH TILTING LEVERS

Vasca portapezzi con leve ribaltabili

3.800 x 2.000 mm
(149 5/8 x 78 3/4 in)

max. tilting load kg 800
(1.764 lb)

TANK

Vasca portapezzi

3.800 x 2.100 mm
(149 5/8 x 82 5/8 in)



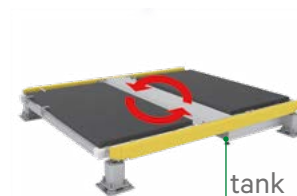
Watertight tank in stainless steel
Vasca a tenuta stagna in acciaio inox.



ROTATING TABLES

Tavole rotanti

3.800 x 2.100 mm each
(149 5/8 x 82 5/8 in)
max. load kg 700 each
(1.543 lb)



tank

ROTATING TABLES

WITH TILTING LEVERS

Tavole rotanti con leve ribaltabili

3.800 x 2.100 mm each
(149 5/8 x 82 5/8 in)
max. tilting load kg 700 each
(1.543 lb)



tank

PAINTED TANK

Very robust tank with watertight welding and levelling feet

Vasca molto robusta con saldature a tenuta stagna e con piedini di livellamento.

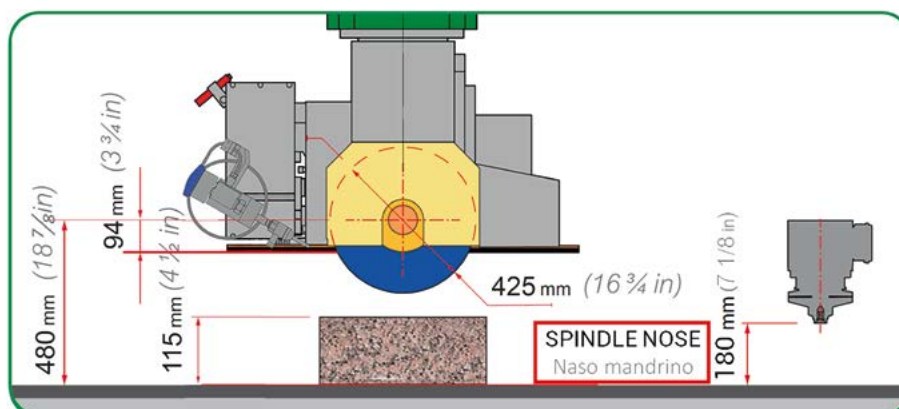


TECHNICAL DATA

DATI TECNICI



X axis stroke <i>Corsa carro asse X</i>	mm (in)	3.800 (149 5/8)
Y axis stroke <i>Corsa carro asse Y</i>	mm (in)	2.500 (98 3/8)
Z axis stroke <i>Corsa carro asse Z</i>	mm (in)	350 (13 3/4)
A axis rotation <i>Rotazione asse A</i>	degrees (gradi)	-185° + 185° (370°)
C axis tilting <i>Ribaltamento asse C</i>	degrees (gradi)	0° ÷ 90°
C2 axis tilting <i>Ribaltamento asse C2</i>	degrees (gradi)	-60° ÷ 60°
X axis rapid speed <i>Velocità in rapido del carro asse X</i>	m/min (fpm)	45 (147,6)
Y axis rapid speed <i>Velocità in rapido del carro asse Y</i>	m/min (fpm)	45 (147,6)
Z axis rapid speed <i>Velocità in rapido del carro asse Z</i>	m/min (fpm)	10 (32,8)
Main disk-holder electrospindle power <i>Potenza elettromandrino portadisco</i>	HP S9 (kW)	19,4 (14,3)
Main disk-holder electrospindle torque <i>Coppia elettromandrino portadisco</i>	Nm	94
Main disk-holder electrospindle rotation speed <i>Velocità di rotazione elettromandrino portadisco</i>	rpm	0 ÷ 6.000
Max disk diameter <i>Diametro massimo del disco</i>	mm (in)	425 (16 3/4)
Electrospindle tool holder <i>Attacco utensile elettromandrino</i>	-	1/2" GAS
Axes servomotors for axis X-Y-Z-A-C-C2 with absolute encoder <i>Servomotori per assi X-Y-Z-A-C-C2 con encoder assoluto</i>	-	BRUSHLESS
Capacity of abrasive container <i>Capacità serbatoio abrasivo</i>	kg (lb)	425 (937)
KMT cutting head <i>Testa di taglio KMT</i>	-	Active Idee II
Max absorbed power - Saw machine <i>Potenza massima assorbita - Segatrice</i>	kW	18
Max absorbed power - Abrasive container <i>Potenza massima assorbita - Serbatoio abrasivo</i>	kW	0,5
Max absorbed power - High Pressure Intensifier 50 HP <i>Max absorbed power - Intensificatore Alta Pressione 50 HP</i>	kW	37



CUT & JET 5



CUT & JET MONOBLOC

CUT & JET 5



Approximate total weight of the pump	1.200 kg (2.645 lb)
Approximate total weight of the machine	6.000 kg (13.230 lb)
Length	6.620 mm (260 ⅝ in)
Width	4.100 mm (161 ½ in)
Height (without hp pipe)	3.220 mm (126 ¾ in)
Height (with hp pipe)	4.500 mm (177 ⅞ in)
Maximum capacity suction cups	420 kg (926 lb)
Minimum width for lifting	120 mm (4 ¾ in)

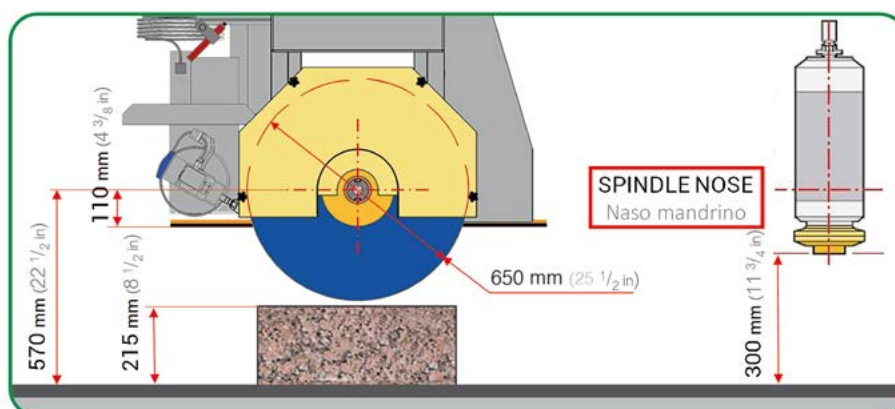
Approximate total weight of the pump	1.200 kg (2.645 lb)
Approximate total weight of the machine	6.000 kg (13.230 lb)
Length	6.620 mm (260 ⅝ in)
Width	4.300 mm (169 ¼ in)
Height (without hp pipe)	3.220 mm (126 ¾ in)
Height (with hp pipe)	4.500 mm (177 ⅞ in)
Maximum capacity suction cups	420 kg (926 lb)
Minimum width for lifting	120 mm (4 ¾ in)

TECHNICAL DATA

DATI TECNICI



X axis stroke <i>Corsa carro asse X</i>	mm (in)	3.800 (149 5/8)
Y axis stroke <i>Corsa carro asse Y</i>	mm (in)	2.500 (98 3/8)
Z axis stroke <i>Corsa carro asse Z</i>	mm (in)	450 (17 3/4)
A axis rotation <i>Rotazione asse A</i>	degrees (gradi)	- 185° + 185° (370°)
C axis tilting <i>Ribaltamento asse C</i>	degrees (gradi)	0° ÷ 90°
C2 axis tilting <i>Ribaltamento asse C2</i>	degrees (gradi)	- 60° ÷ 60°
X axis rapid speed <i>Velocità in rapido del carro asse X</i>	m/min (fpm)	75 (246)
Y axis rapid speed <i>Velocità in rapido del carro asse Y</i>	m/min (fpm)	75 (246)
Z axis rapid speed <i>Velocità in rapido del carro asse Z</i>	m/min (fpm)	8 (26,2)
Main disk-holder electrospindle power <i>Potenza elettromandrino portadisco</i>	HP S9 (kW)	26,5 (19,9)
Main disk-holder electrospindle torque <i>Coppia elettromandrino portadisco</i>	Nm	130
Main disk-holder electrospindle rotation speed <i>Velocità di rotazione elettromandrino portadisco</i>	rpm	0 ÷ 10.000
Max disk diameter <i>Diametro massimo del disco</i>	mm (in)	650 (25 1/2 in)
Electrospindle tool holder <i>Attacco utensile elettromandrino</i>	-	ISO 40
Axes servomotors for axis X-Y-Z-A-C-C2 with absolute encoder <i>Servomotori per assi X-Y-Z-A-C-C2 con encoder assoluto</i>	-	BRUSHLESS
Capacity of abrasive container <i>Capacità serbatoio abrasivo</i>	kg (lb)	425 (937)
KMT cutting head <i>Testa di taglio KMT</i>	-	Active Idee II
Max absorbed power - Saw machine <i>Potenza massima assorbita - Segatrice</i>	kW	25
Max absorbed power - Abrasive container <i>Potenza massima assorbita - Serbatoio abrasivo</i>	kW	0,5
Max absorbed power - High Pressure Intensifier 50 HP <i>Max absorbed power - Intensificatore Alta Pressione 50 HP</i>	kW	37



CUT & JET PLUS



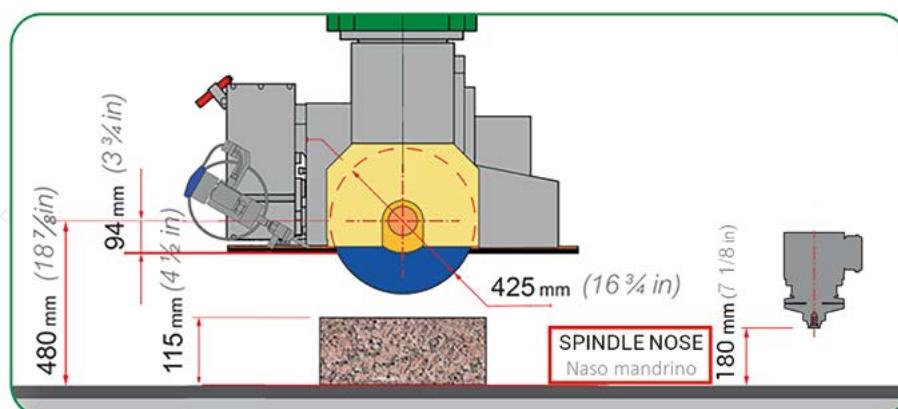
Approximate total weight of the pump	1.200 kg (2.645 lb)
Approximate total weight of the machine	6.000 kg (13.230 lb)
Length	6.900 mm (272 in)
Width	4.600 mm (181 in)
Height (without hp pipe)	3.600 mm (142 in)
Height (with hp pipe)	4.500 mm (154 in)
Maximum capacity suction cups	800 kg (1.763 lb)
Minimum width for lifting	50 mm (2 in)

TECHNICAL DATA

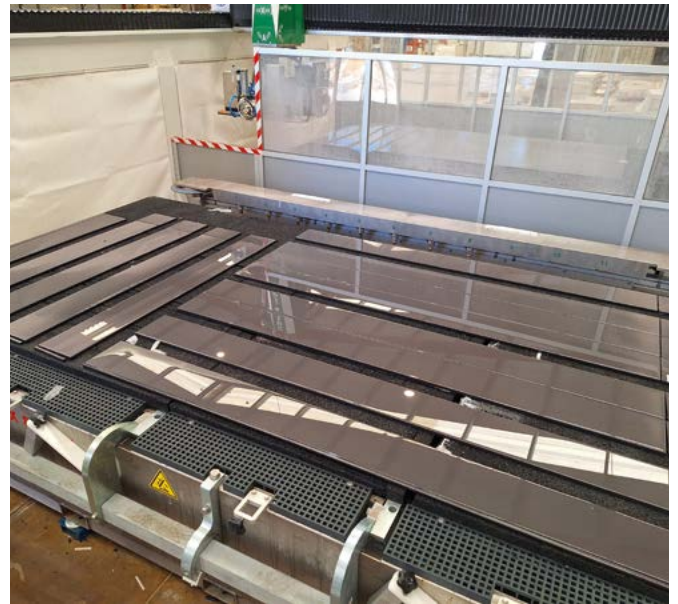
DATI TECNICI



X axis stroke <i>Corsa carro asse X</i>	mm (in)	3.800 (149 5/8)
Y axis stroke <i>Corsa carro asse Y</i>	mm (in)	6.500 (255 7/8)
Z axis stroke <i>Corsa carro asse Z</i>	mm (in)	350 (13 3/4)
A axis rotation <i>Rotazione asse A</i>	degrees (gradi)	- 185° + 185° (370°)
C axis tilting <i>Ribaltamento asse C</i>	degrees (gradi)	0° ÷ 90°
C2 axis tilting <i>Ribaltamento asse C2</i>	degrees (gradi)	- 60° ÷ 60°
X axis rapid speed <i>Velocità in rapido del carro asse X</i>	m/min (fpm)	45 (147,6)
Y axis rapid speed <i>Velocità in rapido del carro asse Y</i>	m/min (fpm)	45 (147,6)
Z axis rapid speed <i>Velocità in rapido del carro asse Z</i>	m/min (fpm)	10 (32,8)
Main disk-holder electrospindle power <i>Potenza elettromandrino portadisco</i>	HP S9 (kW)	18 (13,2)
Main disk-holder electrospindle torque <i>Coppia elettromandrino portadisco</i>	Nm	72
Main disk-holder electrospindle rotation speed <i>Velocità di rotazione elettromandrino portadisco</i>	rpm	0 ÷ 6.000
Max disk diameter <i>Diametro massimo del disco</i>	mm (in)	425 (16 3/4)
Electrospindle tool holder <i>Attacco utensile elettromandrino</i>	-	1/2" gas
Axes servomotors for axis X-Y-Z-A-C-C2 with absolute encoder <i>Servomotori per assi X-Y-Z-A-C-C2 con encoder assoluto</i>	-	BRUSHLESS
Capacity of abrasive container <i>Capacità serbatoio abrasivo</i>	kg (lb)	425 (937)
KMT cutting head <i>Testa di taglio KMT</i>	-	Active Idee II
Max absorbed power - Saw machine <i>Potenza massima assorbita - Segatrice</i>	kW	18
Max absorbed power - Abrasive container <i>Potenza massima assorbita - Serbatoio abrasivo</i>	kW	0,5
Max absorbed power - High Pressure Intensifier 50 HP <i>Max absorbed power - Intensificatore Alta Pressione 50 HP</i>	kW	37



CUT & JET 2T



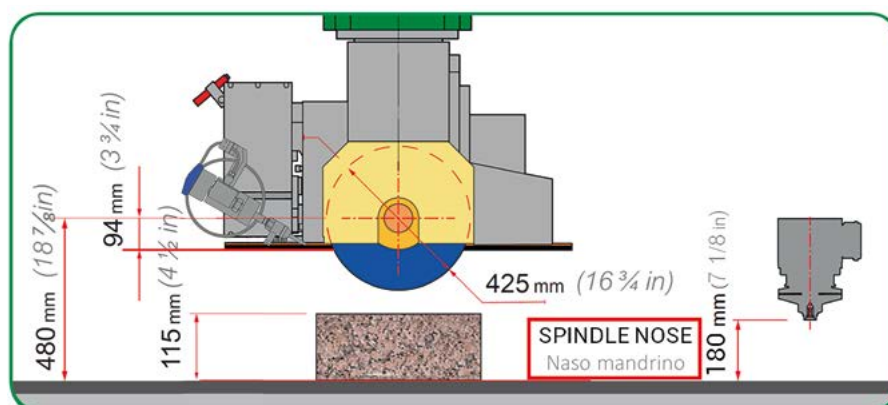
Approximate total weight of the pump	1.200 kg (2.645 lb)
Approximate total weight of the machine	11.000 kg (24.250 lb)
Length	6.750 mm (265 ¾ in)
Width	8.800 mm (346 ½ in)
Height (without hp pipe)	3.220 mm (126 ¾ in)
Height (with hp pipe)	4.500 mm (177 ⅞ in)
Maximum capacity suction cups	420 kg (926 lb)
Minimum width for lifting	120 mm (4 ¾ in)

TECHNICAL DATA

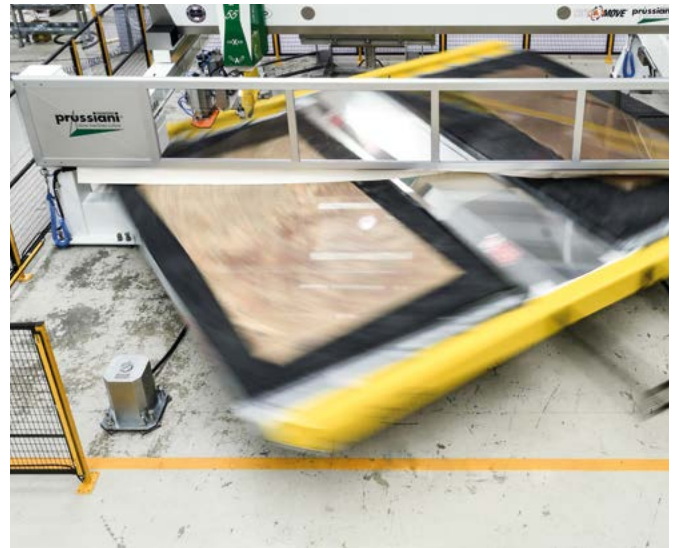
DATI TECNICI



X axis stroke <i>Corsa carro asse X</i>	mm (in)	3.800 (149 5/8)
Y axis stroke <i>Corsa carro asse Y</i>	mm (in)	2.500 (98 1/2)
Z axis stroke <i>Corsa carro asse Z</i>	mm (in)	350 (13 3/4)
A axis rotation <i>Rotazione asse A</i>	degrees (gradi)	- 185° + 185° (370°)
C axis tilting <i>Ribaltamento asse C</i>	degrees (gradi)	0° ÷ 90°
C2 axis tilting <i>Ribaltamento asse C2</i>	degrees (gradi)	- 60° ÷ 60°
X axis rapid speed <i>Velocità in rapido del carro asse X</i>	m/min (fpm)	45 (147,6)
Y axis rapid speed <i>Velocità in rapido del carro asse Y</i>	m/min (fpm)	45 (147,6)
Z axis rapid speed <i>Velocità in rapido del carro asse Z</i>	m/min (fpm)	10 (32,8)
Main disk-holder electrospindle power <i>Potenza elettromandrino portadisco</i>	HP S9 (kW)	19,4 (14,3)
Main disk-holder electrospindle torque <i>Coppia elettromandrino portadisco</i>	Nm	94
Main disk-holder electrospindle rotation speed <i>Velocità di rotazione elettromandrino portadisco</i>	rpm	0 ÷ 6.000
Max disk diameter <i>Diametro massimo del disco</i>	mm (in)	425 (16 3/4)
Electrospindle tool holder <i>Attacco utensile elettromandrino</i>	-	1/2" gas
Axes servomotors for axis X-Y-Z-A-C-C2 with absolute encoder <i>Servomotori per assi X-Y-Z-A-C-C2 con encoder assoluto</i>	-	BRUSHLESS
Capacity of abrasive container <i>Capacità serbatoio abrasivo</i>	kg (lb)	425 (937)
KMT cutting head <i>Testa di taglio KMT</i>	-	Active Idee II
Max absorbed power - Saw machine <i>Potenza massima assorbita - Segatrice</i>	kW	18
Max absorbed power - Abrasive container <i>Potenza massima assorbita - Serbatoio abrasivo</i>	kW	0,5
Max absorbed power - High Pressure Intensifier 50 HP <i>Max absorbed power - Intensificatore Alta Pressione 50 HP</i>	kW	37



CUT & JET SHUTTLE



CUT&JET SHUTTLE

Approximate total weight of the pump	1.200 kg (2.645 lb)
Approximate total weight of the machine	9.500 kg (20.943 lb)
Length	7.700 mm (303 ⅜ in)
Width	7.600 mm (299 ⅜ in)
Height (without hp pipe)	3.220 mm (126 ¾ in)
Height (with hp pipe)	4.500 mm (177 ⅜ in)
Maximum capacity suction cups	420 kg (926 lb)
Minimum width for lifting	120 mm (4 ¾ in)

CUT&JET SHUTTLE PLUS

Approximate total weight of the pump	1.200 kg (2.645 lb)
Approximate total weight of the machine	9.500 kg (20.943 lb)
Length	
Width	
Height (without hp pipe)	
Height (with hp pipe)	
Maximum capacity suction cups	420 kg (926 lb)
Minimum width for lifting	120 mm (4 ¾ in)



1

Chiller for cooling the hydraulic oil of KMT intensifier.
Chiller per raffreddamento olio idraulico dell'intensificatrice KMT.



5

Camera with protective pressurized cover.
Macchina fotografica con box di protezione pressurizzato.



2

Cutting unit for reinforcement bar complete with disk diameter 400 mm (1503/4 in) for granite.
Gruppo per esecuzione canalini sottopiano completo di disco diametro 400 mm per granito.



6

Water softener with automatic control of the regeneration.
Addolcitore acqua con comando automatico della rigenerazione.



3

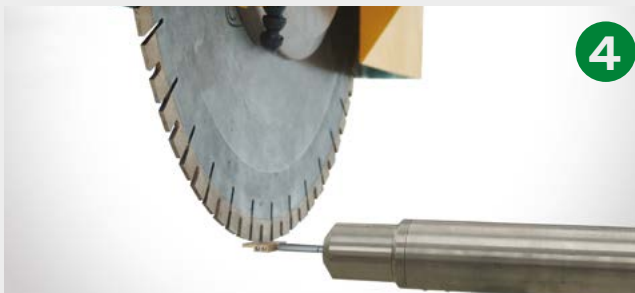
Laser beam showing cutting line, positioned on the rotating head (green line). The green line of the laser beam allows the human eye 3-4 times more visibility than the red line.
Laser segnataglio fissato sulla testa rotante (linea verde). La linea verde del laser segnataglio consente all'occhio umano una visibilità 3-4 volte superiore rispetto alla linea rossa.



7

Manipulator with suction cups for the automatic movement of the work-pieces. Prussiani Engineering European Patent EP 1651409.
Manipolatore a ventose per lo spostamento automatico pezzi. Brevetto Europeo Prussiani Engineering EP 1651409.

CUT & MOVE®



4

Electronic presetting feeler for automatic measuring of the disk diameter and length of tool.
Sonda presetting per la misurazione automatica del diametro del disco e della lunghezza dell'utensile.

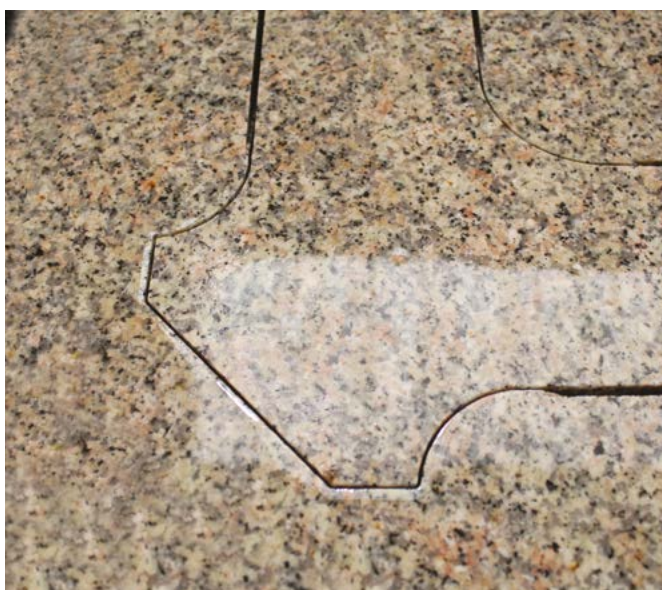
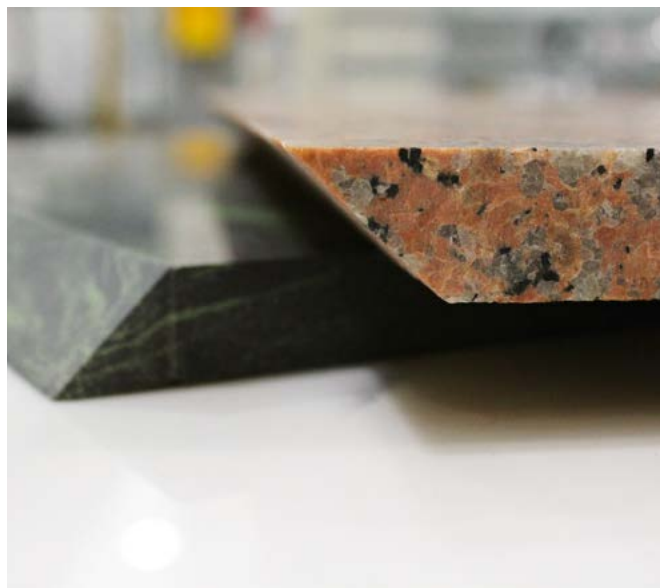


8

Manipulator with suction cups BI-ZONA for moving of work-pieces
Manipolatore a ventose Bi-ZONA per lo spostamento dei pezzi.

MASTER PIECES

LAVORAZIONI





Prussiani Engineering S.p.A.

Via Luigi Galvani, 16 • 24061 Albano Sant'Alessandro (BG) Italy
Tel: +39 035 58 14 44 • E-mail: info@prussiani.com

