

CNC WORKING CENTERS

for marble, granite, stone, artificial quartz and porcelain

CENTRI DI LAVORO A CONTROLLO NUMERICO

marmo, granito, pietre, quarzo artificiale e gres porcellanato



	SILVER	GOLDEN PLUS	PLATINO	DIAMANTE 18	DIAMANTE PLUS
X axis stroke <i>Corsa carro asse X</i>	3.300 mm (129 ⅜ in) 3.300 mm (129 ⅜ in) 3.500 mm (137 ⅜ in)	3.300 mm (129 ⅜ in)	3.800 mm (149 ⅜ in)	3.500 mm (137 ⅜ in)	3.500 mm (137 ⅜ in)
Y axis stroke <i>Corsa carro asse Y</i>	1.500 mm (59 in) 2.000 mm (78 ⅞ in) 2.500 mm (98 ⅞ in) 3.000 mm (118 ⅞ in)	1.600 mm (63 in)	2.000 mm (78 ⅞ in) 2.500 mm (98 ⅞ in) 3.000 mm (118 ⅞ in)	1.800 mm (70 ⅞ in)	2.800 mm (110 ⅞ in)
Z axis stroke <i>Corsa carro asse Z</i>	250 mm (9 ⅞ in)	250 mm (9 ⅞ in)	350 mm (13 ¾ in)	350 mm (13 ¾ in) 650 mm (25 ⅞ in)	350 mm (13 ¾ in) 650 mm (25 ⅞ in)
A axis rotation <i>Rotazione asse A</i>	-	-	360°	360°	360°
B axis tilting <i>Ribaltamento asse B</i>	-1,5° ÷ 1,5°	-1,5° ÷ 1,5°	-1° ÷ 1°	-1° ÷ 1°	-1° ÷ 1°
C axis rapid speed <i>Velocità in rapido del carro asse X (??)</i>	-	-	-	-	-
X axis rapid speed <i>Velocità in rapido del carro asse X</i>	60 m/min (197 fpm)	40 m/min (131,2 fpm)	50 m/min (164 fpm)	40 m/min (131,2 fpm)	40 m/min (131,2 fpm)
Y axis rapid speed <i>Velocità in rapido del carro asse Y</i>	60 m/min (197 fpm)	40 m/min (131,2 fpm)	50 m/min (164 fpm)	40 m/min (131,2 fpm)	40 m/min (131,2 fpm)
Z axis rapid speed <i>Velocità in rapido del carro asse Z</i>	15 m/min (49,2 fpm)	10 m/min (32,8 fpm)	30 m/min (98,4 fpm)	15 m/min (49,2 fpm)	15 m/min (49,2 fpm)
Power spindle <i>Potenza motore mandrino portautensile</i>	19 HP S6 (14 kW) 66 Nm	19 HP S6 (14 kW) 66 Nm	19 HP S6 (14 kW) 66 Nm	21 HP S6 (15,4 kW) 100 Nm	21 HP S6 (15,4 kW) 100 Nm
Rpm tool holder spindle <i>Velocità rotazione mandrino portautensile</i>	0 ÷ 10.000	0 ÷ 10.000	0 ÷ 10.000	0 ÷ 10.000	0 ÷ 10.000
Spindle tool holder <i>Attacco utensile</i>	ISO 40	ISO 40	ISO 40	ISO 40	ISO 40
Tool stations <i>Numero stazioni</i>	15 - 20 - 25 - 35	34	37	36	50
Max distance table spindle nose <i>Distanza naso mandrino dal tavolo</i>	510 mm (20 ⅞ in)	500 mm (19 ⅞ in)	610 mm (24 in)	635 mm (25 in) 935 mm (36 ⅞ in)	635 mm (25 in) 935 mm (36 ⅞ in)
Total absorbed power <i>Potenza massima assorbita</i>	18 kW	17 kW	20 kW	18 kW	18 kW

Powered by a numerical control interfaced with CAD/CAM systems allow the Customer to produce different workings like contouring, profiling, drilling, milling, polishing, engraving an bas-relief. Whether for production of unique pieces or for serial production Prussiani CNC Working Centers are ideals for kitchen tops and vanity tops production, for funerary art and furnishings. CNC Working Centers machines may be customized according to the Customer's needs about production and space available into this factory.

Gestiti da un controllo numerico interfacciato con sistemi CAD/CAM, consentono diverse lavorazioni quali contornatura, profilatura, foratura, fresatura, lucidatura, incisione e bassorilievo. Utili sia per la produzione di pezzi unici che in serie, i Centri di Lavoro Prussiani sono ideali per la produzione di piani per bagno e per cucina, per lavori di arte funeraria e di arredo. Le macchine CNC Prussiani possono essere personalizzate in base alle esigenze di produzione e di spazio disponibile nella fabbrica del Cliente.



SILVER

It is available with Y axis stroke 1500 mm, 2000 mm and 3000 mm and X axis stroke 3.300 mm and 3.500 mm.

È disponibile con corsa asse Y 1500 mm, 2000 mm e 3000 mm e corsa asse X 3.300 mm e 3.500 mm.

GOLDEN PLUS

It is equipped with a laser that intelligently indicates where to place the suction cups.

È dotata di un laser che indica in modo intelligente dove posizionare le ventose.



PLATINO

It is available with Y-axis stroke: 2000 mm, 2500 mm, 3000 mm. In the shuttle version with rotary tables. Platino is equipped with a laser that intelligently indicates where to place the suction cups.

È disponibile con corsa asse Y: 2000 mm, 2500 mm, 3000 mm. Nella versione shuttle con tavole rotanti. Platino è dotata di un laser che indica in modo intelligente dove posizionare le ventose.

DIAMANTE

Two stroke versions of the Z rig: 350 mm or 650 mm. Possibility of adding the lathe. Diamante is equipped with a laser that intelligently indicates where to place the suction cups.

Due versioni di corsa del carro Z: 350 mm o 650 mm. Possibilità di aggiunta del tornio. Diamante è dotata di un laser che indica in modo intelligente dove posizionare le ventose.



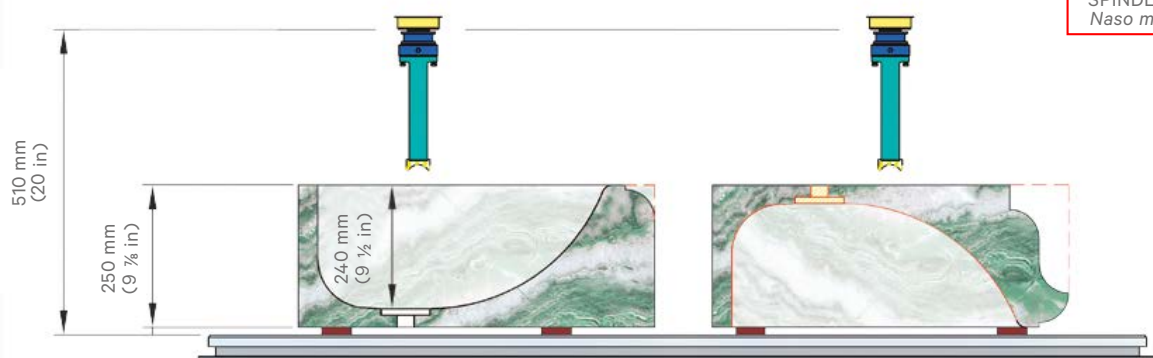
- **Automatic centralized greased lubrication. In case of anomalies the machine stops.**
Lubrificazione centralizzata automatica a grasso. In caso di anomalie la macchina si arresta.
- **Watertight IP 55 electric cabinet with safety thermostat.**
Armadio elettrico a tenuta stagna IP 55 e termostato di sicurezza.
- **Sound power level: 80 ÷ 90 dB(A).**
Livello di potenza sonora: 80 ÷ 90 dB(A).

TECHNICAL DATA

DATI TECNICI



X axis stroke <i>Corsa carro asse X</i>	mm (in)	see model <i>vedere modello</i>
Y axis stroke – GANTRY <i>Corsa carro asse Y - GANTRY</i>	mm (in)	see model <i>vedere modello</i>
Z axis stroke <i>Corsa carro asse Z</i>	mm (in)	250 (9 7/8)
A axis rotation <i>Rotazione asse A</i>	degrees (gradi)	-
B axis tilting <i>Ribaltamento asse B</i>	degrees (gradi)	-1,5° ÷ 1,5°
X axis rapid speed <i>Velocità in rapido del carro asse X</i>	m/min (fpm)	60 (197)
Y axis rapid speed <i>Velocità in rapido del carro asse Y</i>	m/min (fpm)	60 (197)
Z axis rapid speed <i>Velocità in rapido del carro asse Z</i>	m/min (fpm)	15 (49,2)
Tool-holder spindle motor power <i>Potenza motore mandrino portautensile</i>	HP S6 (kW)	19 (14)
Tool-holder spindle motor torque <i>Coppia motore mandrino portautensile</i>	Nm	66
Tool-holder spindle motor speed <i>Velocità motore mandrino portautensile</i>	rpm	0 ÷ 10.000
Axes servomotors for axis X-Y-Z with absolute encoder <i>Servomotori per assi X-Y-Z con encoder assoluto</i>	-	BRUSHLESS
Spindle tool holder <i>Attacco utensile</i>	-	ISO 40
Tool stations <i>Numero stazioni</i>	-	see model <i>vedere modello</i>
Max total absorbed power <i>Potenza massima totale assorbita</i>	kW	18





SILVER	Y=1.500	Y=2.000	Y=2.500	Y=3.000
X axis stroke	3.300 mm (129 3/4 in)	3.300 mm (129 3/4 in)	3.500 mm (137 3/4 in)	3.500 mm (137 3/4 in)
Y axis stroke (GANTRY)	1.500 mm (59 in)	2.000 mm (78 3/4 in)	2.500 mm (98 3/4 in)	3.000 mm (118 1/8 in)
Total stations	15	20	25	35
Approximate total weight	4.000 kg (8.820 lb)	4.500 kg (9.921 lb)	5.000 kg (11.000 lb)	5.500 kg (12.130 lb)
Length	5.300 mm (208 5/8 in)	5.300 mm (208 5/8 in)	5.300 mm (208 5/8 in)	5.300 mm (208 5/8 in)
Width	3.000 mm (118 1/8 in)	3.500 mm (137 3/4 in)	4.000 mm (157 1/2 in)	4.700 mm (185 in)
Height	2.100 mm (82 3/4 in)	2.100 mm (82 3/4 in)	2.100 mm (82 3/4 in)	2.100 mm (82 3/4 in)



N° 1 - 20' O.T.

N° 1 - 20' O.T.

N° 1 - 20' O.T.

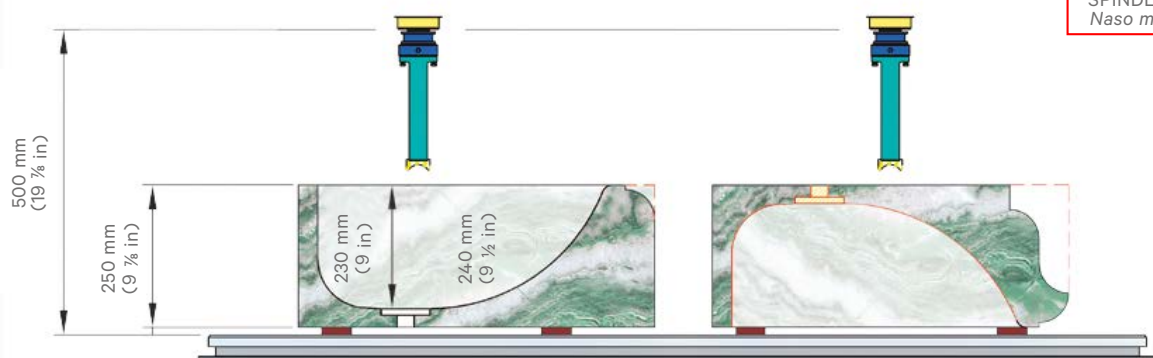
N° 1 - 20' O.T.

TECHNICAL DATA

DATI TECNICI



X axis stroke <i>Corsa carro asse X</i>	mm (in)	3.300 (129 7/8)
Y axis stroke – GANTRY <i>Corsa carro asse Y - GANTRY</i>	mm (in)	1.600 (63)
Z axis stroke <i>Corsa carro asse Z</i>	mm (in)	250 (9 7/8)
A axis rotation <i>Rotazione asse A</i>	degrees (gradi)	-
B axis tilting <i>Ribaltamento asse B</i>	degrees (gradi)	-1,5° ÷ 1,5°
X axis rapid speed <i>Velocità in rapido del carro asse X</i>	m/min (fpm)	40 (131,2)
Y axis rapid speed <i>Velocità in rapido del carro asse Y</i>	m/min (fpm)	40 (131,2)
Z axis rapid speed <i>Velocità in rapido del carro asse Z</i>	m/min (fpm)	15 (49,2)
Tool-holder spindle motor power <i>Potenza motore mandrino portautensile</i>	HP S6 (kW)	19 (14)
Tool-holder spindle motor torque <i>Coppia motore mandrino portautensile</i>	Nm	66
Tool-holder spindle motor speed <i>Velocità motore mandrino portautensile</i>	rpm	0 ÷ 10.000
Axes servomotors for axis X-Y-Z with absolute encoder <i>Servomotori per assi X-Y-Z con encoder assoluto</i>	-	BRUSHLESS
Spindle tool holder <i>Attacco utensile</i>	-	ISO 40
Tool stations <i>Numero stazioni</i>	-	34
Max total absorbed power <i>Potenza massima totale assorbita</i>	kW	17



GOLDEN PLUS



GOLDEN PLUS

Y=1.600

Approximate total weight	4.850 kg (10.700 lb)
Length	5.750 mm (226 3/4 in)
Width	3.050 mm (120 1/2 in)
Height	2.250 mm (88 1/2 in)



N° 1 - 20' O.T.

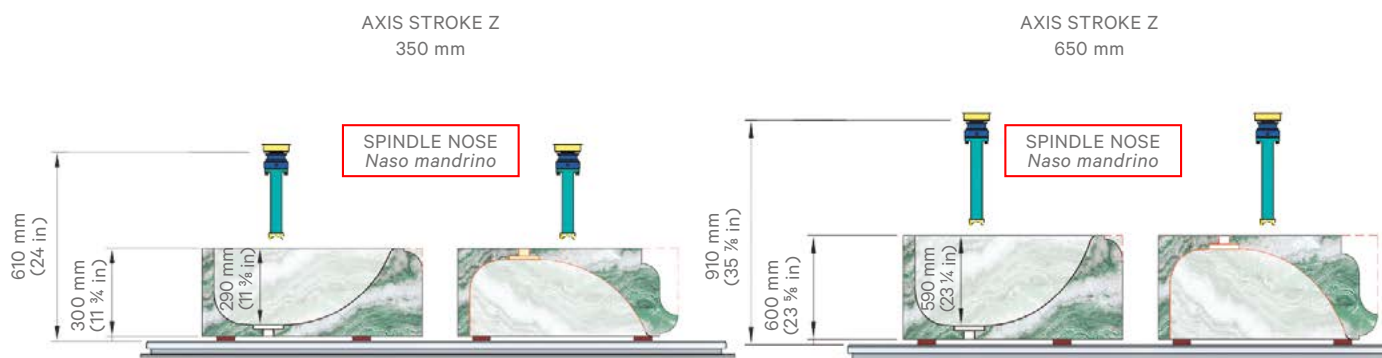


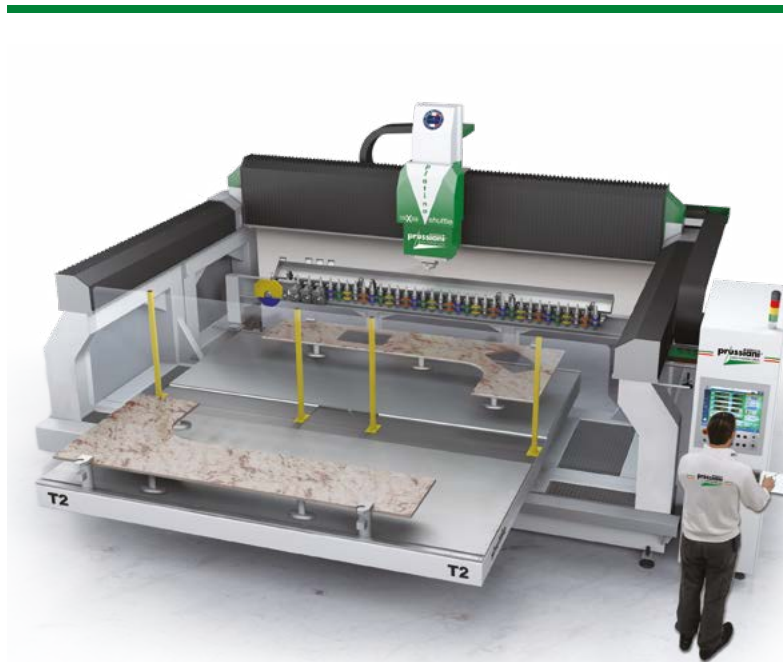
TECHNICAL DATA

DATI TECNICI



X axis stroke <i>Corsa carro asse X</i>	mm (in)	3.800 (149 5/8)
Y axis stroke – GANTRY <i>Corsa carro asse Y - GANTRY</i>	mm (in)	see model vedere modello
Z axis stroke <i>Corsa carro asse Z</i>	mm (in)	350 (13 3/4) 650 (25 5/8) optional
A axis rotation <i>Rotazione asse A</i>	degrees (gradi)	360°
B axis tilting <i>Ribaltamento asse B</i>	degrees (gradi)	-1° ÷ 1°
X axis rapid speed <i>Velocità in rapido del carro asse X</i>	m/min (fpm)	40 (131,2)
Y axis rapid speed <i>Velocità in rapido del carro asse Y</i>	m/min (fpm)	40 (131,2)
Z axis rapid speed <i>Velocità in rapido del carro asse Z</i>	m/min (fpm)	15 (49,2)
Tool-holder spindle motor power <i>Potenza motore mandrino portautensile</i>	HP S6 (kW)	21 (15,4)
Tool-holder spindle motor torque <i>Coppia motore mandrino portautensile</i>	Nm	100
Tool-holder spindle motor speed <i>Velocità motore mandrino portautensile</i>	rpm	0 ÷ 10.000
Axes servomotors for axis X-Y-Z with absolute encoder <i>Servomotori per assi X-Y-Z con encoder assoluto</i>	-	BRUSHLESS
Spindle tool holder <i>Attacco utensile</i>	-	ISO 40
Tool stations <i>Numero stazioni</i>	-	36
Max total absorbed power <i>Potenza massima totale assorbita</i>	kW	18





PLATINO	Y=2.000	Y=2.500	Y=3.000	SHUTTLE
Y axis stroke (GANTRY)	2.000 mm (78 ⅜ in)	2.500 mm (98 ⅜ in)	3.000 mm (118 ⅜ in)	2.500 mm (98 ⅜ in)
Approximate total weight	7.400 kg (16.320 lb)	7.900 kg (17.420 lb)	8.400 kg (18.520 lb)	8.100 kg (17.857 lb)
Length	6.450 mm (253 ⅜ in)	6.450 mm (254 in)	6.450 mm (254 in)	6.700 mm (263 ⅜ in)
Width	3.700 mm (145 ⅜ in)	4.200 mm (165 ⅜ in)	4.700 mm (185 in)	6.600 mm (259 ⅜ in)
Height	2.750 mm (108 ⅜ in)	2.750 mm (108 ⅜ in)	2.750 mm (108 ⅜ in)	3.030 mm (119 ⅜ in)
	N° 1 - 20' O.T. HIGH CUBE	N° 1 - 20' O.T. HIGH CUBE	N° 1 - 20' O.T. HIGH CUBE	N° 1 - 20' O.T. HIGH CUBE

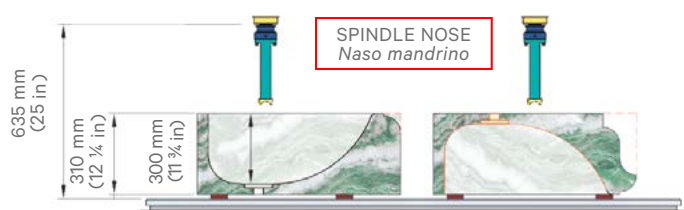
TECHNICAL DATA

DATI TECNICI



X axis stroke <i>Corsa carro asse X</i>	mm (in)	3.500 (137 ¾)
Y axis stroke – GANTRY <i>Corsa carro asse Y - GANTRY</i>	mm (in)	1.800 (70 ⅞)
Z axis stroke <i>Corsa carro asse Z</i>	mm (in)	see model vedere modello
A axis rotation <i>Rotazione asse A</i>	degrees (gradi)	360°
B axis tilting <i>Ribaltamento asse B</i>	degrees (gradi)	-1° ÷ 1°
X axis rapid speed <i>Velocità in rapido del carro asse X</i>	m/min (fpm)	40 (131,2)
Y axis rapid speed <i>Velocità in rapido del carro asse Y</i>	m/min (fpm)	40 (131,2)
Z axis rapid speed <i>Velocità in rapido del carro asse Z</i>	m/min (fpm)	15 (49,2)
Tool-holder spindle motor power <i>Potenza motore mandrino portautensile</i>	HP S6 (kW)	21 (15,4)
Tool-holder spindle motor torque <i>Coppia motore mandrino portautensile</i>	Nm	100
Tool-holder spindle motor speed <i>Velocità motore mandrino portautensile</i>	rpm	0 ÷ 10.000
Axes servomotors for axis X-Y-Z with absolute encoder <i>Servomotori per assi X-Y-Z con encoder assoluto</i>	-	BRUSHLESS
Spindle tool holder <i>Attacco utensile</i>	-	ISO 40
Tool stations <i>Numero stazioni</i>	-	36
Max total absorbed power <i>Potenza massima totale assorbita</i>	kW	18

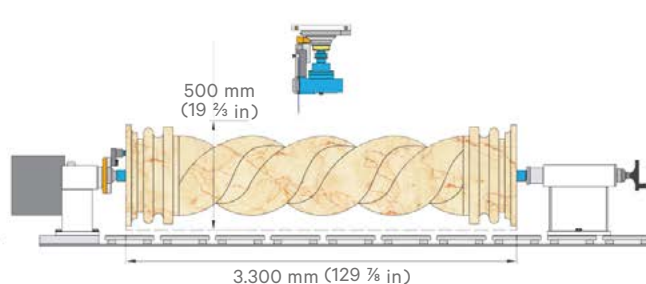
AXIS STROKE Z 350 mm



AXIS STROKE Z 650 mm



ONLY WITH Z 650 mm



DIAMANTE 18



DIAMANTE 18

Z=350

Z=650

Z axis stroke	350 mm (13 3/4 in)	650 mm (255 3/4 in)
Approximate total weight	7.900 kg (17.420 lb)	8.150 kg (17.968 lb)
Length	6.580 mm (259 in)	6.580 mm (259 in)
Width	3.500 mm (137 3/4 in)	3.500 mm (137 3/4 in)
Height	2.850 mm (112 1/4 in)	3.500 mm (137 3/4 in)



N° 1 - 20' O.T. HIGH CUBE

N° 1 - 20' O.T. HIGH CUBE

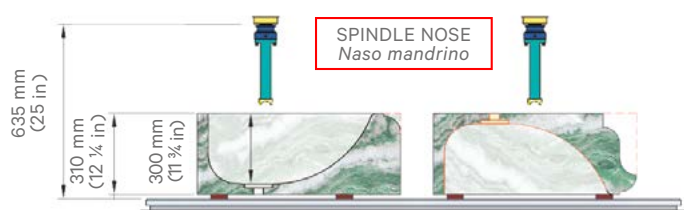
TECHNICAL DATA

DATI TECNICI



X axis stroke <i>Corsa carro asse X</i>	mm (in)	3.500 (137 ¾)
Y axis stroke – GANTRY <i>Corsa carro asse Y - GANTRY</i>	mm (in)	2.800 (110 ¼)
Z axis stroke <i>Corsa carro asse Z</i>	mm (in)	see model vedere modello
A axis rotation <i>Rotazione asse A</i>	degrees (gradi)	360°
B axis tilting <i>Ribaltamento asse B</i>	degrees (gradi)	-1° ÷ 1°
X axis rapid speed <i>Velocità in rapido del carro asse X</i>	m/min (fpm)	40 (131,2)
Y axis rapid speed <i>Velocità in rapido del carro asse Y</i>	m/min (fpm)	40 (131,2)
Z axis rapid speed <i>Velocità in rapido del carro asse Z</i>	m/min (fpm)	15 (49,2)
Tool-holder spindle motor power <i>Potenza motore mandrino portautensile</i>	HP S6 (kW)	21 (15,4)
Tool-holder spindle motor torque <i>Coppia motore mandrino portautensile</i>	Nm	100
Tool-holder spindle motor speed <i>Velocità motore mandrino portautensile</i>	rpm	0 ÷ 10.000
Axes servomotors for axis X-Y-Z with absolute encoder <i>Servomotori per assi X-Y-Z con encoder assoluto</i>	-	BRUSHLESS
Spindle tool holder <i>Attacco utensile</i>	-	ISO 40
Tool stations <i>Numero stazioni</i>	-	50
Max total absorbed power <i>Potenza massima totale assorbita</i>	kW	19

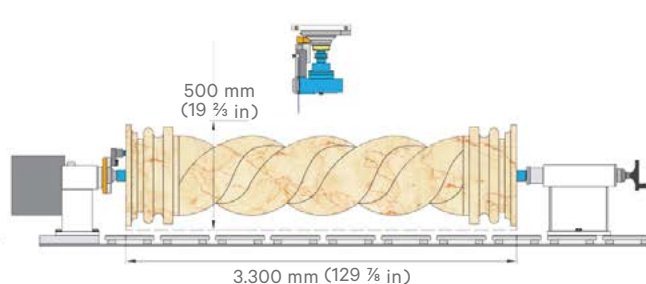
AXIS STROKE Z 350 mm



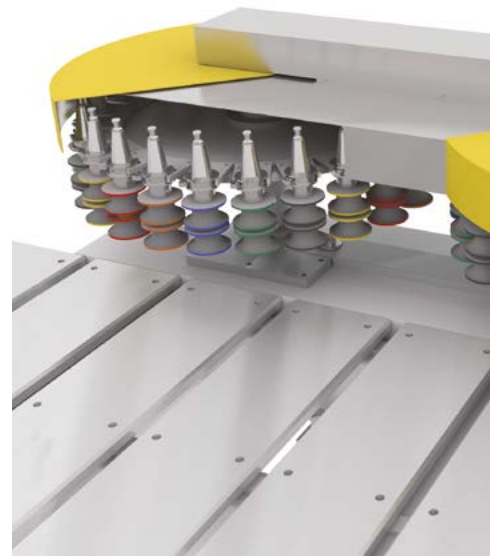
AXIS STROKE Z 650 mm



ONLY WITH Z 650 mm



DIAMANTE PLUS



DIAMANTE 18

Z=350

Z=650

Z axis stroke	350 mm (13 3/4 in)	650 mm (255 7/8 in)
Approximate total weight	9.000 kg (19.850 lb)	9.250 kg (20.393 lb)
Length	6.580 mm (259 in)	6.580 mm (259 in)
Width	4.600 mm (181 1/2 in)	4.600 mm (181 1/2 in)
Height	2.850 mm (112 1/4 in)	3.500 mm (137 3/4 in)



N° 1 - 20' O.T. HIGH CUBE

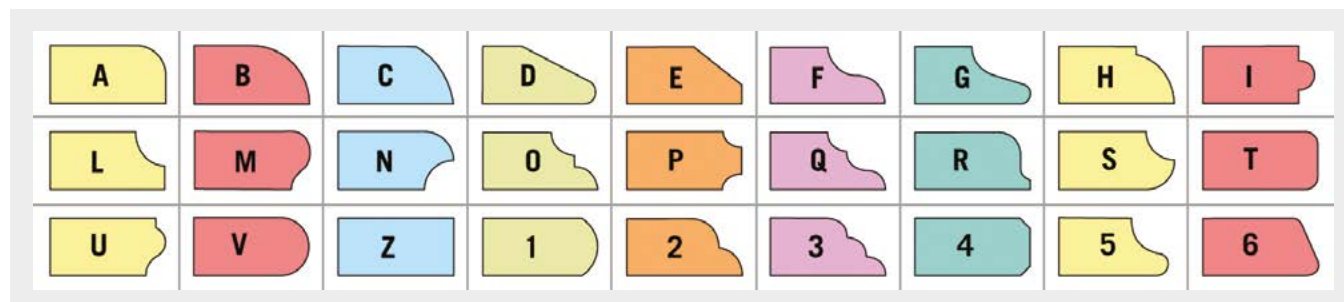
N° 1 - 20' O.T. HIGH CUBE

TOOLS

UTENSILI

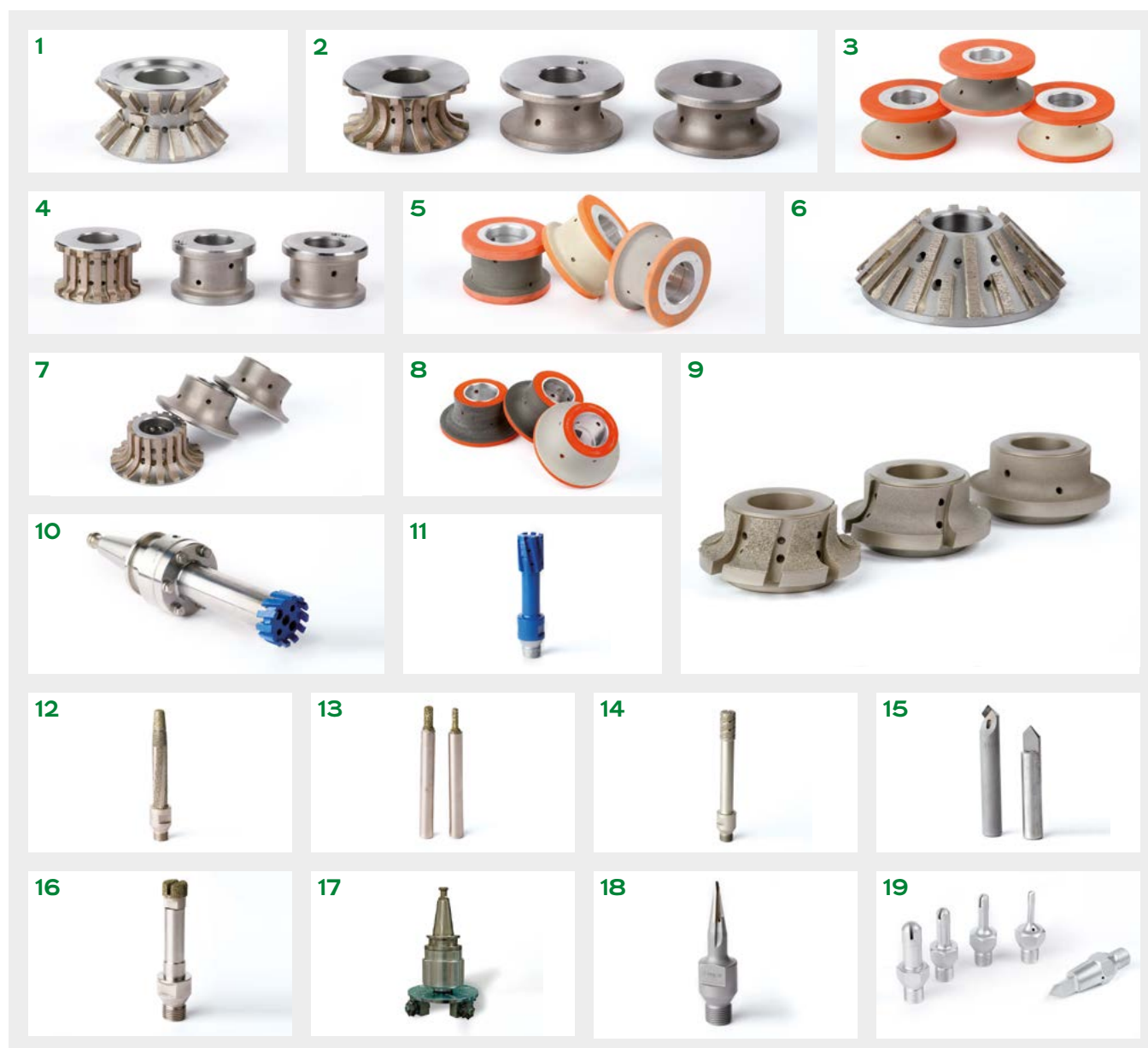
EDGE PROFILES

PROFILI DI BORDO



TOOLS

UTENSILI



TOOL-HOLDER TANGS

CODOLI PORTAUTENSILI



A Flange Ø 50 mm



B Collect ER



C Shaft Ø 35 mm



D 1/2" Gas



E Telescopic splindle

TOOLS

UTENSILI

20



21



22



23



24



25



26



27



28



29



30



31



32

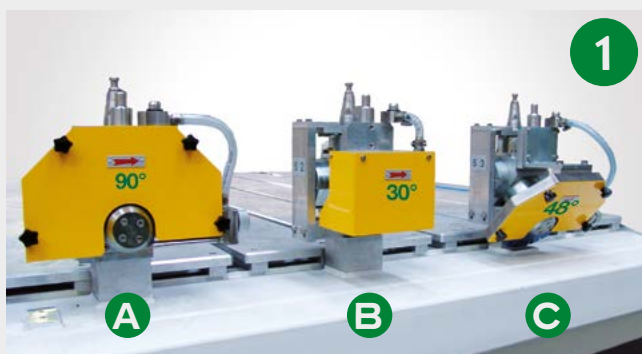


33



INNOVATIVE DEVICE

DISPOSITIVI INNOVATIVI



- A** | Angular driving gear at 90°
for disk diameter 300 mm (11 ¾ in).
B | Angular driving gear at 30°
for concave disk.
C | Angular driving gear at 48°
for disk diameter 225 mm (8 ⅞ in).

A | Rinvio angolare a 90 gradi
per disco diametro 300 mm (11 ¾ in).
B | Rinvio angolare a 30 gradi
per disco bombato.
C | Rinvio angolare a 48 gradi
per disco diametro 225 mm (8 ⅞ in).



- 3** angular driving gear at 90° for draining grooves
with diamond wheels max. diameter 130 mm (5 ⅛ in).
For inclined draining grooves it needs A axis.

3 rinvii angolari a 90 gradi per canaline
con mole diamantate diametro max. 130 mm. (5 ⅛ in)
Per canaline inclinate necessita dell'asse A.



Special devices to fix the pieces to work by pneumatic clamps.

Attrezzature di staffaggio pezzi con pinze pneumatiche.



Guide bar with sliding mechanical tongs for fixing of pieces.

Barra di guida con lo scorrimento delle pinze meccaniche per fissaggio pezzi.



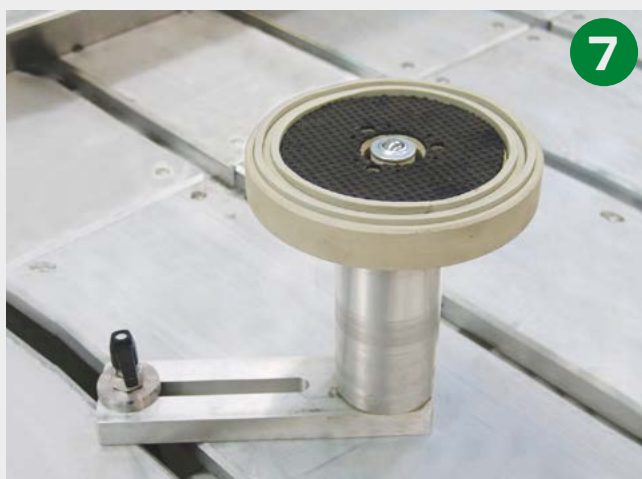
Turning group max. diameter 500 mm (19 ⅞ in), max. length 3.000 mm (118 ⅞ in). Only with Z axis 650 mm (25 ⅞ in) and angular driving gear at 90°.

Gruppo di tornitura diam. max. 500 mm (19 ⅞ in), lungh. max. 3.000 (118 ⅞ in) mm. Solo con asse Z 650 mm (25 ⅞ in) e rinvio angolare a 90°.



Suction cups with mechanical fixing.

Ventose con fissaggio meccanico.



7

Suction cups with mechanical fixing and central sphere.

Ventose con fissaggio meccanico e sfera centrale.



8

Double vacuum suction cups.

Ventose doppio vuoto.



9

Telescopic spindle with magnetic joint.

Mandrino telescopico completo di attacco magnetico.



10

Laser for copying of models .

Laser di copiatura modelli.



11

3D Scanner and software use licence for bas reliefs, training included.

Scanner 3D e licenza d'uso software per bassorilievi, compreso corso di istruzione.

MASTER PIECES

LAVORAZIONI



[illegible]

3 or 5 year warranty
for mechanical electric and electronic components

*3 o 5 anni di garanzia per i componenti
meccanici ed elettronici*



Marmo Macchine
Mark guarantees the
Italian excellence of
Prussiani machine

*Marmo Macchine Mark garantisce l'italianità
delle macchine Prussiani*



Consolidated
experience the first to
patent the suction
cups manipulator
system "CUT&MOVE"

Consolidata esperienza, i primi a brevettare il sistema con manipolatore a ventose
"CUT&MOVE"



Prussiani Engineering
dynamic company able to
professionally and quickly
meet its customers needs

Prussiani Engineering, azienda dinamica e capace di rispondere in modo professionale e rapido alle esigenze dei suoi Clienti



Prussiani Engineering S.p.A.

Via Luigi Galvani, 16 • 24061 Albano Sant'Alessandro (BG) Italy
Tel: +39 035 58 14 44 • E-mail: info@prussiani.com

